

”

”

: <http://elt58.ru/>

.: +7 (963) 100-89-34

+7 (8412) 944-941

Каталог металлорежущего инструмента

СОДЕРЖАНИЕ

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

1	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. Профессиональное качество.....	2
2	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ.....	5
3	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. ГОСТ 10902-77.....	8
4	С РАСТОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ ДО 13,00 ММ.....	11
5	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. Длинная серия. Правые.....	12
6	С РАСТОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ ДО 13,00 ММ.....	13
7	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. Особо длинная серия. Правые.....	14
8	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. Средняя серия. Правые.....	15
9	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. ДЛИННЫЕ.....	19
10	СВЕРЛА ЦЕНТРОВОЧНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ. ГОСТ 14952-75.....	21
11	МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ. Изготовленные по ГОСТ 1604-71. Правые.....	22
12	МЕТЧИКИ МАШИННО-РУЧНЫЕ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ С ПРОХОДНЫМ ХВОСТОВИКОМ. Профессиональное качество.....	23
13	МЕТЧИКИ МАШИННО-РУЧНЫЕ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ С ПРОХОДНЫМ ХВОСТОВИКОМ. ГОСТ 3266-81. Правые.....	24
14	МЕТЧИКИ МАШИННО-РУЧНЫЕ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ С ПРОХОДНЫМ ХВОСТОВИКОМ. ГОСТ 3266-81. Левые. Исполнение 1.....	26
15	МЕТЧИКИ МАШИННО-РУЧНЫЕ ДЛЯ КОМПЛЕКТНЫЕ. Профессиональное качество.....	27
16	МЕТЧИКИ МАШИННО-РУЧНЫЕ ДЛЯ КОМПЛЕКТНЫЕ. ГОСТ 3266-81. Правые.....	28
17	МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ. Машинно-ручные штучные для сквозных отверстий.....	30
18	ПЛАШКИ КРУГЛЫЕ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ. Профессиональное качество.....	31
19	ПЛАШКИ КРУГЛЫЕ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ. Профессиональное качество.....	34
20	ПЛАШКИ КРУГЛЫЕ ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ. Профессиональное качество.....	35
21	ПЛАШКИ КРУГЛЫЕ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБЫ С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 60°. Профессиональное качество.....	36
22	ПЛАШКИ КРУГЛЫЕ ДЛЯ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 55°. Профессиональное качество.....	36
23	ВОРОТКИ ДЛЯ МЕТЧИКОВ И ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ.....	37
24	РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА.....	38
25	РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПОДРЕЗНЫЕ ОТОГНУТЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА.....	39
26	РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ОТОГНУТЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА.....	40
27	РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ПРЯМЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА.....	41
28	РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ УПОРНЫЕ ИЗОГНУТЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА.....	42
29	РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ УПОРНЫЕ ПРЯМЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА.....	43
30	РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ.....	44
31	РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА ДЛЯ ОБРАБОТКИ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ.....	45
32	РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ.....	46
33	РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА ДЛЯ НАРУЖНОЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ.....	47
34	ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. Профессиональное качество.....	48
35	ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. Профессиональное качество.....	49
36	ФРЕЗЫ ШПОНОЧНЫЕ. Профессиональное качество.....	51
37	ФРЕЗЫ ОТРЕЗНЫЕ И ПРОРЕЗНЫЕ. ТИП 2-С НОРМАЛЬНЫМ ЗУБОМ. Профессиональное качество.....	53

ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ И ИНСТРУМЕНТ ОСНАЩЕННЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

38	ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ МОНОЛИТНЫЕ. Профессиональное качество.....	55
39	ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ МОНОЛИТНЫЕ. ГОСТ 18372-73. Профессиональное качество.....	56
40	ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ МОНОЛИТНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ТУ 2-035-824-81. Профессиональное качество.....	57
41	ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ МОНОЛИТНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ. Профессиональное качество.....	58
42	ШПОНОЧНАЯ ФРЕЗА. Профессиональное качество.....	59
43	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ВК8 ГОСТ 22735-77. Профессиональное качество.....	60
44	СВЕРЛА ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ ВК8, КОРОТКАЯ СЕРИЯ ГОСТ 17274-71 Профессиональное качество.....	61
45	СВЕРЛА ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ ВК8, СРЕДНЯЯ СЕРИЯ ГОСТ 17275-71 Профессиональное качество.....	62

● СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Профессиональное качество.

Изготовлены в полном соответствии с ГОСТ 10902-77. Средняя серия. Правые. Класс точности А1.

Материал: быстрорежущая сталь Р6М5. Свёрла имеют вышлифованный профиль.

Внутренняя упаковка: по 5/10 штук в полимерных коробках.

Внешняя упаковка: по 50/100 штук во внутренней картонной коробке, затем в гофрокартонной экспортной коробке.



Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
1,0	12	34	2300-0126
1,1	14	36	2300-0197
1,2	16	38	2300-0128
1,3	16	38	2300-0130
1,4	18	40	2300-0132
1,5	18	40	2300-0134
1,6	20	43	2300-0135
1,7	20	43	2300-0136
1,8	22	46	2300-0138
1,9	22	46	2300-0139
2,0	24	49	2300-0141
2,1	24	49	2300-0143
2,2	27	53	2300-0145
2,3	27	53	2300-0146
2,4	30	57	2300-0147
2,5	30	57	2300-0148

Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
2,6	30	57	2300-0150
2,7	33	61	2300-0152
2,8	33	61	2300-0153
2,9	33	61	2300-0154
3,0	33	61	2300-7515
3,1	36	65	2300-7517
3,2	36	65	2300-7523
3,3	36	65	2300-7525
3,4	39	70	2300-7531
3,5	39	70	2300-7533
3,6	39	70	2300-7535
3,7	39	70	2300-7537
3,8	43	75	2300-7541
3,9	43	75	2300-7543
4,0	43	75	2300-7545
4,1	43	75	2300-7547
4,2	43	75	2300-7551
4,3	47	80	2300-7555
4,4	47	80	2300-7557
4,5	47	80	2300-7561
4,6	47	80	2300-7563
4,7	47	80	2300-7565
4,8	52	86	2300-7567
4,9	52	86	2300-7571
5,0	52	86	2300-6173
5,1	52	86	2300-6175
5,2	52	86	2300-6177
5,3	52	86	2300-6181
5,4	57	93	2300-6183
5,5	57	93	2300-6185
5,6	57	93	2300-6187
5,7	57	93	2300-6191
5,8	57	93	2300-6193
5,9	57	93	2300-6195
6,0	57	93	2300-0181
6,1	63	101	2300-0182
6,2	63	101	2300-0183
6,3	63	101	2300-0184
6,4	63	101	2300-0307
6,5	63	101	2300-0185
6,6	63	101	2300-0308
6,7	63	101	2300-0186
6,8	69	109	2300-0309

Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
6,9	69	109	2300-0310
7,0	69	109	2300-0187
7,1	69	109	2300-0188
7,2	69	109	2300-0189
7,3	69	109	2300-0190
7,4	69	109	2300-5052
7,5	69	109	2300-0191
7,6	75	117	2300-0192
7,7	75	117	2300-0193
7,8	75	117	2300-0194
7,9	75	117	2300-0311
8,0	75	117	2300-0195
8,1	75	117	2300-0196
8,2	75	117	2300-0197
8,3	75	117	2300-0198
8,4	75	117	2300-0199
8,5	75	117	2300-0200
8,6	81	125	2300-0312
8,7	81	125	2300-0201
8,8	81	125	2300-0313
8,9	81	125	2300-0202
9,0	81	125	2300-0203
9,1	81	125	2300-0314
9,2	81	125	2300-0204
9,3	81	125	2300-0315
9,4	81	125	2300-0316
9,5	81	125	2300-0205
9,6	87	133	2300-0206
9,7	87	133	2300-0207
9,8	87	133	2300-0317
9,9	87	133	2300-0318
10,0	87	133	2300-0208
10,1	87	133	2300-0209
10,2	87	133	2300-0210
10,3	87	133	2300-0319
10,4	87	133	2300-0211
10,5	87	133	2300-0212
11,0	94	142	2300-0214
11,5	94	142	2300-0216
12,0	101	151	2300-0219
12,5	101	151	2300-0220
13,0	101	151	2300-0222

● СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Профессиональное качество.

Изготовлены в полном соответствии с ГОСТ 10902-77. Средняя серия. Правые. Класс точности В1.

Материал: быстрорежущая сталь Р9.

Внутренняя упаковка: по 5/10 штук в герметичном полипропиленовом конверте.

Внешняя упаковка: по 50/100 штук во внутренней картонной коробке, затем в гофрокартонной экспортной коробке.



Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
1,0	12	34	2300-0126
1,1	14	36	2300-0197
1,2	16	38	2300-0128
1,3	16	38	2300-0130
1,4	18	40	2300-0132
1,5	18	40	2300-0134
1,6	20	43	2300-0135
1,7	20	43	2300-0136
1,8	22	46	2300-0138
1,9	22	46	2300-0139
2,0	24	49	2300-0141
2,1	24	49	2300-0143
2,2	27	53	2300-0145
2,3	27	53	2300-0146
2,4	30	57	2300-0147
2,5	30	57	2300-0148

Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
2,6	30	57	2300-0150
2,7	33	61	2300-0152
2,8	33	61	2300-0153
2,9	33	61	2300-0154
3,0	33	61	2300-7515
3,1	36	65	2300-7517
3,2	36	65	2300-7523
3,3	36	65	2300-7525
3,4	39	70	2300-7531
3,5	39	70	2300-7533
3,6	39	70	2300-7535
3,7	39	70	2300-7537
3,8	43	75	2300-7541
3,9	43	75	2300-7543
4,0	43	75	2300-7545
4,1	43	75	2300-7547
4,2	43	75	2300-7551
4,3	47	80	2300-7555
4,4	47	80	2300-7557
4,5	47	80	2300-7561
4,6	47	80	2300-7563
4,7	47	80	2300-7565
4,8	52	86	2300-7567
4,9	52	86	2300-7571
5,0	52	86	2300-6173
5,1	52	86	2300-6175
5,2	52	86	2300-6177
5,3	52	86	2300-6181
5,4	57	93	2300-6183
5,5	57	93	2300-6185
5,6	57	93	2300-6187
5,7	57	93	2300-6191
5,8	57	93	2300-6193
5,9	57	93	2300-6195
6,0	57	93	2300-0181
6,1	63	101	2300-0182
6,2	63	101	2300-0183
6,3	63	101	2300-0184
6,4	63	101	2300-0307
6,5	63	101	2300-0185
6,6	63	101	2300-0308
6,7	63	101	2300-0186

Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
6,8	69	109	2300-0309
6,9	69	109	2300-0310
7,0	69	109	2300-0187
7,1	69	109	2300-0188
7,2	69	109	2300-0189
7,3	69	109	2300-0190
7,4	69	109	2300-5052
7,5	69	109	2300-0191
7,6	75	117	2300-0192
7,7	75	117	2300-0193
7,8	75	117	2300-0194
7,9	75	117	2300-0311
8,0	75	117	2300-0195
8,1	75	117	2300-0196
8,2	75	117	2300-0197
8,3	75	117	2300-0198
8,4	75	117	2300-0199
8,5	75	117	2300-0200
8,6	81	125	2300-0312
8,7	81	125	2300-0201
8,8	81	125	2300-0313
8,9	81	125	2300-0202
9,0	81	125	2300-0203
9,1	81	125	2300-0314
9,2	81	125	2300-0204
9,3	81	125	2300-0315
9,4	81	125	2300-0316
9,5	81	125	2300-0205
9,6	87	133	2300-0206
9,7	87	133	2300-0207
9,8	87	133	2300-0317
9,9	87	133	2300-0318
10,0	87	133	2300-0208
10,2	87	133	2300-0210
10,5	87	133	2300-0212
11,0	94	142	2300-0214
11,5	94	142	2300-0216
11,8	34	142	2300-0326
12,0	101	151	2300-0219
12,5	101	151	2300-0220
13,0	101	151	2300-0222

● СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ГОСТ 10902-77. Средняя серия. Правые. Класс точности В1.

Материал: быстрорежущая сталь.

Внутренняя упаковка: по 5/10 штук в герметичном полипропиленовом конверте.

Внешняя упаковка: по 50/100 штук во внутренней картонной коробке, затем в гофрокартонной экспортной коробке.

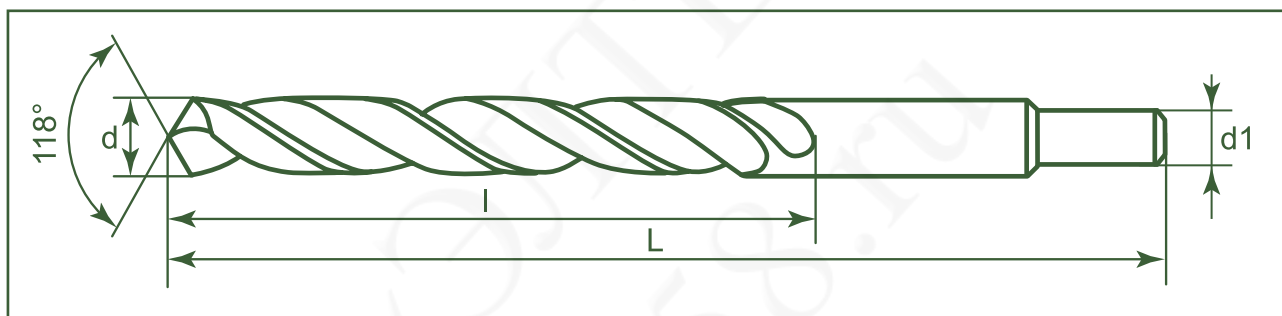


Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
0,3	4	19	2300-0112
0,4	5	20	2300-0114
0,5	6	22	2300-0116
0,6	7	24	2300-0118
0,7	9	28	2300-0120
0,8	10	30	2300-0122
0,9	11	32	2300-0124
1,0	12	34	2300-0126
1,1	14	36	2300-0197
1,2	16	38	2300-0128
1,3	16	38	2300-0130
1,4	18	40	2300-0132
1,5	18	40	2300-0134
1,6	20	43	2300-0135
1,7	20	43	2300-0136
1,8	22	46	2300-0138
1,9	22	46	2300-0139
2,0	24	49	2300-0141
2,1	24	49	2300-0143
2,2	27	53	2300-0145
2,3	27	53	2300-0146

Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
2,4	30	57	2300-0147
2,5	30	57	2300-0148
2,6	30	57	2300-0150
2,7	33	61	2300-0152
2,8	33	61	2300-0153
2,9	33	61	2300-0154
3,0	33	61	2300-7515
3,1	36	65	2300-7517
3,2	36	65	2300-7523
3,3	36	65	2300-7525
3,4	39	70	2300-7531
3,5	39	70	2300-7533
3,6	39	70	2300-7535
3,7	39	70	2300-7537
3,8	43	75	2300-7541
3,9	43	75	2300-7543
4,0	43	75	2300-7545
4,1	43	75	2300-7547
4,2	43	75	2300-7551
4,3	47	80	2300-7555
4,4	47	80	2300-7557
4,5	47	80	2300-7561
4,6	47	80	2300-7563
4,7	47	80	2300-7565
4,8	52	86	2300-7567
4,9	52	86	2300-7571
5,0	52	86	2300-6173
5,1	52	86	2300-6175
5,2	52	86	2300-6177
5,3	52	86	2300-6181
5,4	57	93	2300-6183
5,5	57	93	2300-6185
5,6	57	93	2300-6187
5,7	57	93	2300-6191
5,8	57	93	2300-6193
5,9	57	93	2300-6195
6,0	57	93	2300-0181
6,1	63	101	2300-0182
6,2	63	101	2300-0183
6,3	63	101	2300-0184
6,4	63	101	2300-0307
6,5	63	101	2300-0185
6,6	63	101	2300-0308
6,7	63	101	2300-0186
6,8	69	109	2300-0309
6,9	69	109	2300-0310
7,0	69	109	2300-0187
7,1	69	109	2300-0188

Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
7,2	69	109	2300-0189
7,3	69	109	2300-0190
7,4	69	109	2300-5052
7,5	69	109	2300-0191
7,6	75	117	2300-0192
7,7	75	117	2300-0193
7,8	75	117	2300-0194
7,9	75	117	2300-0311
8,0	75	117	2300-0195
8,1	75	117	2300-0196
8,2	75	117	2300-0197
8,3	75	117	2300-0198
8,4	75	117	2300-0199
8,5	75	117	2300-0200
8,6	81	125	2300-0312
8,7	81	125	2300-0201
8,8	81	125	2300-0313
8,9	81	125	2300-0202
9,0	81	125	2300-0203
9,1	81	125	2300-0314
9,2	81	125	2300-0204
9,3	81	125	2300-0315
9,4	81	125	2300-0316
9,5	81	125	2300-0205
9,6	87	133	2300-0206
9,7	87	133	2300-0207
9,8	87	133	2300-0317
9,9	87	133	2300-0318
10,0	87	133	2300-0208
10,1	87	133	2300-0209
10,2	87	133	2300-0210
10,3	87	133	2300-0319
10,4	87	133	2300-0211
10,5	87	133	2300-0212
10,6	87	133	2300-0320
10,7	94	142	2300-0213
10,8	94	142	2300-0321
10,9	94	142	2300-0322
11,0	94	142	2300-0214
11,1	94	142	2300-0323
11,2	94	142	2300-0215
11,5	94	142	2300-0216
12,0	101	151	2300-0219
12,1	101	151	2300-0327
12,2	101	151	2300-0328
12,3	101	151	2300-0329
12,5	101	151	2300-0220
13,0	101	151	2300-0222

● С РАСТОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ ДО 13,00 ММ



Диаметр мм (d)	Диаметр мм (d1)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
13,5	13,0	108	160	2300-0224
14,0	13,0	108	160	2300-0226
14,5	13,0	114	169	2300-0228
15,0	13,0	114	169	2300-0230
15,5	13,0	120	178	2300-0233
16,0	13,0	120	178	2300-0234
16,5	13,0	125	185	2300-0236
17,0	13,0	125	185	2300-0237
17,5	13,0	130	195	2300-0240
18,0	13,0	130	195	2300-0241
18,5	13,0	135	200	2300-0243
19,0	13,0	135	200	2300-0245
19,5	13,0	140	205	2300-0248
20,0	13,0	140	205	2300-0249

● СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Длинная серия. Правые.



Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
1,0	33	56	2300-5231
1,2	41	65	2300-5233
1,5	45	70	2300-5236
2,0	56	85	2300-0001
2,1	56	85	2300-0003
2,2	59	90	2300-0005
2,3	59	90	2300-0006
2,4	62	95	2300-0007
2,5	62	95	2300-0008
2,6	62	95	2300-0010
2,7	66	100	2300-0012
2,8	66	100	2300-0013
2,9	66	100	2300-0014
3,0	66	100	2300-0015
3,1	69	106	2300-0016
3,2	69	106	2300-0018
3,3	69	106	2300-0016
3,4	73	112	2300-0021
3,5	73	112	2300-0022
3,6	73	112	2300-0023
3,7	73	112	2300-0024
3,8	78	119	2300-0025
3,9	78	119	2300-0026
4,0	78	119	2300-0027
4,2	78	119	2300-0029
4,3	82	126	2300-2158

Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
4,5	82	126	2300-0031
4,8	87	132	2300-0033
5,0	87	132	2300-0034
5,3	87	132	2300-6964
5,4	91	139	2300-6965
5,5	91	139	2300-6966
6,0	91	139	2300-6972
6,5	97	148	2300-6977
7,0	102	156	2300-6983
7,5	102	156	2300-6988
8,0	109	165	2300-6994
8,5	109	165	2300-6999
9,0	115	175	2300-7005
9,5	115	175	2300-7011
10,0	121	184	2300-7016
10,5	121	184	2300-0072
11,0	128	195	2300-0074
11,5	128	195	2300-0076
12,0	134	205	2300-0079
12,5	134	205	2300-0080
13,0	134	205	2300-0082

● С РАСТОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ ДО 13,00 ММ



Диаметр мм (d)	Диаметр мм (d1)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
13,5	13,0	140	214	2300-0084
14,0	13,0	140	214	2300-0086
14,5	13,0	144	220	2300-0088
15,0	13,0	144	220	2300-0090
15,5	13,0	149	227	2300-0093
16,0	13,0	149	227	2300-0094

● СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Особо длинная серия. Правые.

Класс точности В1.

Материал: быстрорежущая сталь.

Внутренняя упаковка: по 5/10 штук в герметичном полипропиленовом конверте.

Внешняя упаковка: по 50/100 штук во внутренней картонной коробке, затем в гофрокартонной экспортной коробке.



Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм
3,0	210	300
3,5	210	300
4,0	210	300
4,2	210	300
4,5	210	300
5,0	210	300
5,2	210	300
5,5	210	300
6,0	210	300
6,5	210	300
7,0	210	300
7,5	210	300
8,0	210	300
8,5	210	300
9,0	210	300
9,5	210	300
10,0	210	300
10,5	210	300
11,0	210	300
11,5	210	300
12,0	210	300
12,5	210	300
13,0	210	300

● СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

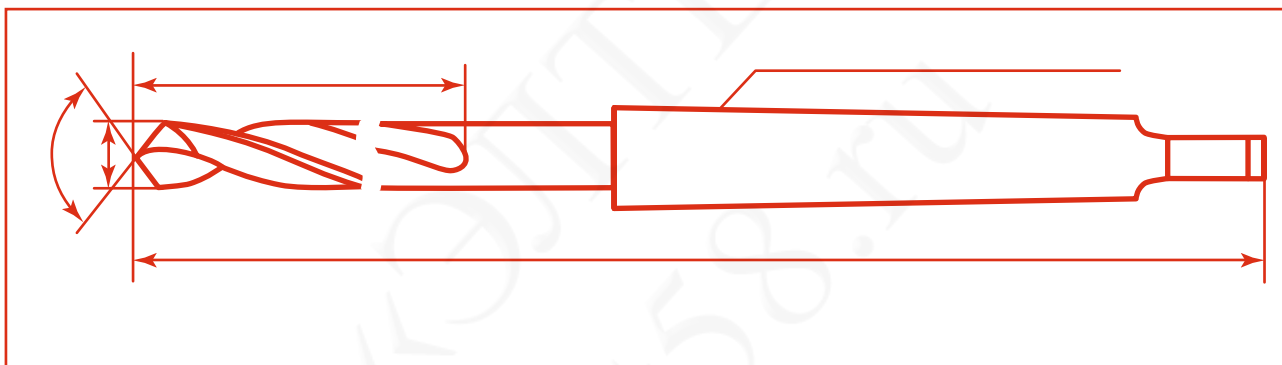
Средняя серия. Правые.

ГОСТ 10903-77. Класс точности В1.

Материал: быстрорежущая сталь.

Внутренняя упаковка: по 5/1 штуке во внутренних картонных коробках.

Внешняя упаковка: в гофрокартонной экспортной коробке.



Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Конус Морзе	Обозначение по ГОСТ
8,00	75	156	1	2301-0015
8,20	75	156	1	2301-0017
8,40	75	156	1	2301-3009
8,50	75	156	1	2301-0020
8,80	81	162	1	2301-0190
9,00	81	162	1	2301-0023
9,20	81	162	1	2301-0024
9,50	81	162	1	2301-0025
9,80	87	168	1	2301-0191
10,00	87	168	1	2301-0028
10,20	87	168	1	2301-0030
10,50	87	168	1	2301-0032
10,80	94	175	1	2301-0192
11,00	94	175	1	2301-0034
11,20	94	175	1	2301-0035
11,50	94	175	1	2301-0036
11,80	94	175	1	2301-0193

Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Конус Морзе	Обозначение по ГОСТ
12,00	101	182	1	2301-0039
12,50	101	182	1	2301-0040
13,00	101	182	1	2301-0042
13,50	108	189	1	2301-0044
13,75	108	189	1	2301-3011
14,00	108	189	1	2301-0046
14,25	114	212	2	2301-0047
14,50	114	212	2	2301-0048
14,75	114	212	2	2301-0197
15,00	114	212	2	2301-0050
15,25	120	218	2	2301-0051
15,50	120	218	2	2301-0053
15,75	120	218	2	2301-0198
16,00	120	218	2	2301-0054
16,25	125	223	2	2301-0055
16,50	125	223	2	2301-0056
16,75	125	223	2	2301-0199
17,00	125	223	2	2301-0057
17,25	130	228	2	2301-0058
17,50	130	228	2	2301-0060
17,75	130	228	2	2301-0200
18,00	130	228	2	2301-0061
18,25	135	233	2	2301-0062
18,50	135	223	2	2301-0063
18,75	135	223	2	2301-0064
19,00	135	223	2	2301-0065
19,25	140	238	2	2301-0066
19,50	140	238	2	2301-0068
19,75	140	238	2	2301-0201
20,00	140	238	2	2301-0069
20,25	145	243	2	2301-0202
20,50	145	243	2	2301-0070
21,00	145	243	2	2301-0073
21,25	150	248	2	2301-0074
21,50	150	248	2	2301-0075
21,75	150	248	2	2301-3034
22,00	150	248	2	2301-0076
22,25	150	248	2	2301-0203
22,50	155	253	2	2301-0077
22,75	155	253	2	2301-0078
23,00	155	253	2	2301-0079
23,25	155	276	3	2301-0080
23,50	155	276	3	2301-0081
23,75	160	281	3	2301-0204
24,00	160	281	3	2301-0083
24,25	160	281	3	2301-0084

Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Конус Морзе	Обозначение по ГОСТ
24,50	160	281	3	2301-0085
24,75	160	281	3	2301-0086
25,00	160	281	3	2301-0087
25,25	165	286	3	2301-0205
25,50	165	286	3	2301-0088
25,75	165	286	3	2301-0206
26,00	165	286	3	2301-0089
26,25	165	286	3	2301-0090
26,50	165	286	3	2301-0092
26,75	170	291	3	2301-0207
27,00	170	291	3	2301-0094
27,25	170	291	3	2301-0095
27,50	170	291	3	2301-0096
27,75	170	291	3	2301-0208
28,00	170	291	3	2301-0098
28,25	175	296	3	2301-0209
28,50	175	296	3	2301-0099
28,75	175	296	3	2301-0210
29,00	175	296	3	2301-0100
29,25	175	296	3	2301-0101
29,50	175	296	3	2301-0103
29,75	175	296	3	2301-3048
30,00	175	296	3	2301-0106
30,25	180	301	3	2301-0107
30,50	180	301	3	2301-0108
30,75	180	301	3	2301-0211
31,00	180	301	3	2301-0109
31,25	180	301	3	2301-0110
31,50	180	301	3	2301-0111
32,00	185	334	4	2301-0113
32,25	185	334	4	2301-0213
32,50	185	334	4	2301-0115
33,00	185	334	4	2301-0117
33,25	185	334	4	2301-0214
33,50	185	334	4	2301-0118
34,00	190	339	4	2301-0119
34,50	190	339	4	2301-0120
35,00	190	339	4	2301-0122
35,25	190	339	4	2301-0215
35,50	190	339	4	2301-0123
35,75	195	344	4	2301-0216
36,00	195	344	4	2301-0125
36,25	195	344	4	2301-0217
36,50	195	344	4	2301-0126
37,00	195	344	4	2301-0128
37,50	195	344	4	2301-0130

Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Конус Морзе	Обозначение по ГОСТ
38,00	200	349	4	2301-0132
38,50	200	349	4	2301-0133
39,00	200	349	4	2301-0135
39,25	200	349	4	2301-0219
39,50	200	349	4	2301-0136
40,00	200	349	4	2301-0137
41,00	205	354	4	2301-0141
42,00	205	354	4	2301-0144
43,00	210	359	4	2301-0146
44,00	210	359	4	2301-0149
45,00	210	359	4	2301-0153
46,00	215	364	4	2301-0154
47,00	215	364	4	2301-0158
48,00	215	364	4	2301-0161
49,00	220	369	4	2301-0164
50,00	220	369	4	2301-0166
51,00	225	412	5	2301-0168
52,00	225	412	5	2301-0170
53,00	225	412	5	2301-0171
54,00	230	417	5	2301-0172
55,00	230	417	5	2301-0173
56,00	230	417	5	2301-0174
57,00	235	422	5	2301-0175
58,00	235	422	5	2301-0176
59,00	235	422	5	2301-3126
60,00	240	427	5	2301-0177
61,00	240	427	5	2301-0178
62,00	240	427	5	2301-0179
63,00	240	427	5	2301-0180
64,00	245	432	5	2301-3101
65,00	245	432	5	2301-0181
66,00	245	432	5	2301-3104
67,00	245	432	5	2301-3106
68,00	250	437	5	2301-0182
69,00	250	437	5	2301-3109
70,00	250	437	5	2301-0183
71,00	250	437	5	2301-3113
72,00	255	442	5	2301-0185
73,00	255	442	5	2301-3116
74,00	255	442	5	2301-3118
75,00	255	442	5	2301-0186
76,00	260	447	5	2301-3122
77,00	260	514	6	2301-3124
78,00	260	514	6	2301-0187
79,00	260	514	6	2301-3125
80,00	260	514	6	2301-0188

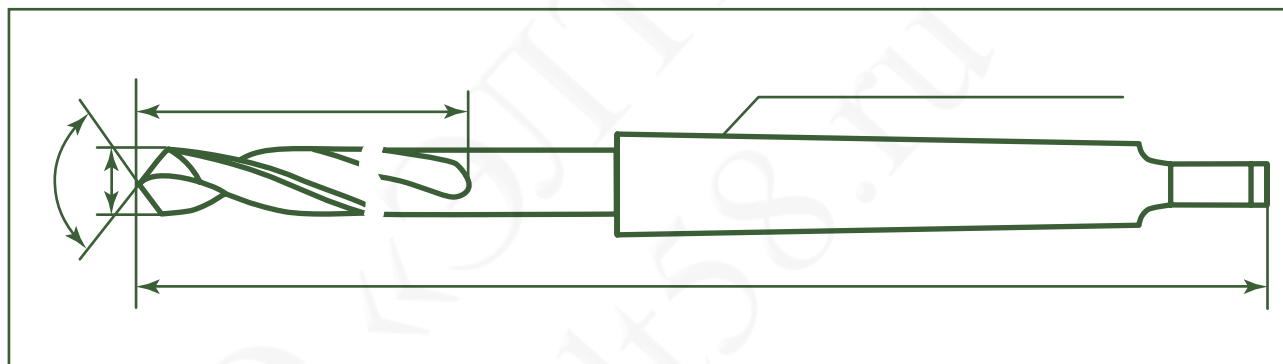
● СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ. ДЛИННЫЕ

ГОСТ 12121-77. Правые. Класс точности В1.

Материал: быстрорежущая сталь.

Внутренняя упаковка: индивидуальная, во внутренних картонных коробках.

Внешняя упаковка: в гофрокартонной экспортной коробке.



Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Конус Морзе	Обозначение по ГОСТ
180	100	1	2301-3373
180	100	1	2301-3378
190	110	1	2301-3381
190	110	1	2301-3384
190	110	1	2301-3386
190	110	1	2301-3389
200	120	1	2301-3395
200	120	1	2301-3397
200	120	1	2301-3401
210	130	1	2301-3403
210	130	1	2301-3406
210	130	1	2301-3408
210	130	1	2301-3412
220	140	1	2301-3417

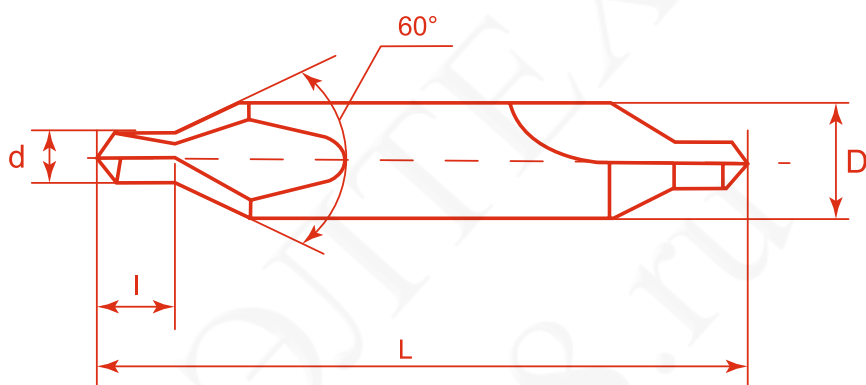
Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Конус Морзе	Обозначение по ГОСТ
220	140	1	2301-3423
220	140	1	2301-3424
220	140	1	2301-3428
230	150	1	2301-3434
230	150	1	2301-3439
255	155	2	2301-3442
255	155	2	2301-3444
260	160	2	2301-3447
260	160	2	2301-3449
265	165	2	2301-3452
265	165	2	2301-3454
270	170	2	2301-3457
270	170	2	2301-3459
275	175	2	2301-3462
275	175	2	2301-3464
280	180	2	2301-3467
280	180	2	2301-3469
285	185	2	2301-3472
285	185	2	2301-3475
290	190	2	2301-3477
290	190	2	2301-3479
295	195	2	2301-3482
295	195	2	2301-3484
320	200	3	2301-3486
325	2036	3	2301-3489
325	203	3	2301-3492
325	203	3	2301-3494
335	215	3	2301-3496
335	215	3	2301-3498
335	215	3	2301-3501
345	225	3	2301-3503
345	225	3	2301-3505
345	225	3	2301-3507
350	230	3	2301-3509
350	230	3	2301-3512
350	230	3	2301-3514
350	230	3	2301-3516

● СВЕРЛА ЦЕНТРОВОЧНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ

ГОСТ 14952-75.

Материал: P6M5.

Тип А - сверла для центровочных отверстий 60° без предохранительного конуса.



Диаметр мм (d)	Диаметр мм (D)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
1,00	3,15	1,9	33,5	2317-0001
1,60	4,00	2,8	37,5	2317-0003
2,00	5,00	3,3	42,0	2317-0004
2,50	6,30	4,1	47,0	2317-0005
3,15	8,00	4,9	52,0	2317-0006
4,00	10,00	6,2	59,0	2317-0007
5,00	12,50	7,5	66,0	2317-0008
6,30	16,00	9,2	74,0	2317-0009
8,00	20,00	11,5	83,0	2317-0010
10,00	25,00	14,2	103,0	2317-0011

● МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

Изготовлены по ГОСТ1604-71. Правые.



Размер (d) мм	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
3x0,5	10	70 мм	2640-0005
4x0,7	14	90 мм	2640-0021
5x0,5	10	110 мм	2640-0033
5x0,8	16	110 мм	2640-0037
6x0,5	10	120 мм	2640-0045
6x0,75	16	120 мм	2640-0049
6x1,0	20	120 мм	2640-0053
8x0,75	16	140 мм	2640-0073
8x1,0	20	140 мм	2640-0077
8x1,25	25	140 мм	2640-0081
10x1,0	20	160 мм	2640-0109
10x1,25	25	160 мм	2640-0113
10x1,5	30	160 мм	2640-0117
12x1,0	20	180 мм	2640-0141
12x1,25	25	180 мм	2640-0145
12x1,5	30	180 мм	2640-0149
12x1,75	36	180 мм	2640-0153
14x1,0	20	180 мм	2640-0161
14x1,5	30	180 мм	2640-0165
14x2,0	40	180 мм	2640-0169
16x1,0	20	200 мм	2640-0185
16x1,5	30	200 мм	2640-0189
16x2,0	40	200 мм	2640-0193
18x1,5	30	200 мм	2640-0213
18x2,0	40	200 мм	2640-0217
18x2,5	50	200 мм	2640-0221
20x1,0	20	220 мм	2640-0229
20x1,5	30	220 мм	2640-0233
20x2,0	40	220 мм	2640-0237
20x2,5	50	220 мм	2640-0241
22x1,0	20	220 мм	2640-0249
22x1,5	30	220 мм	2640-0253
22x2,5	50	220 мм	2640-0261
24x1,5	30	250 мм	2640-0269
24x3,0	60	250 мм	2640-0277
27x1,5	30	250 мм	2640-0297
27x2,0	40	250 мм	2640-0301
27x3,0	60	250 мм	2640-0305

● МЕТЧИКИ МАШИННО-РУЧНЫЕ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ С ПРОХОДНЫМ ХВОСТОВИКОМ

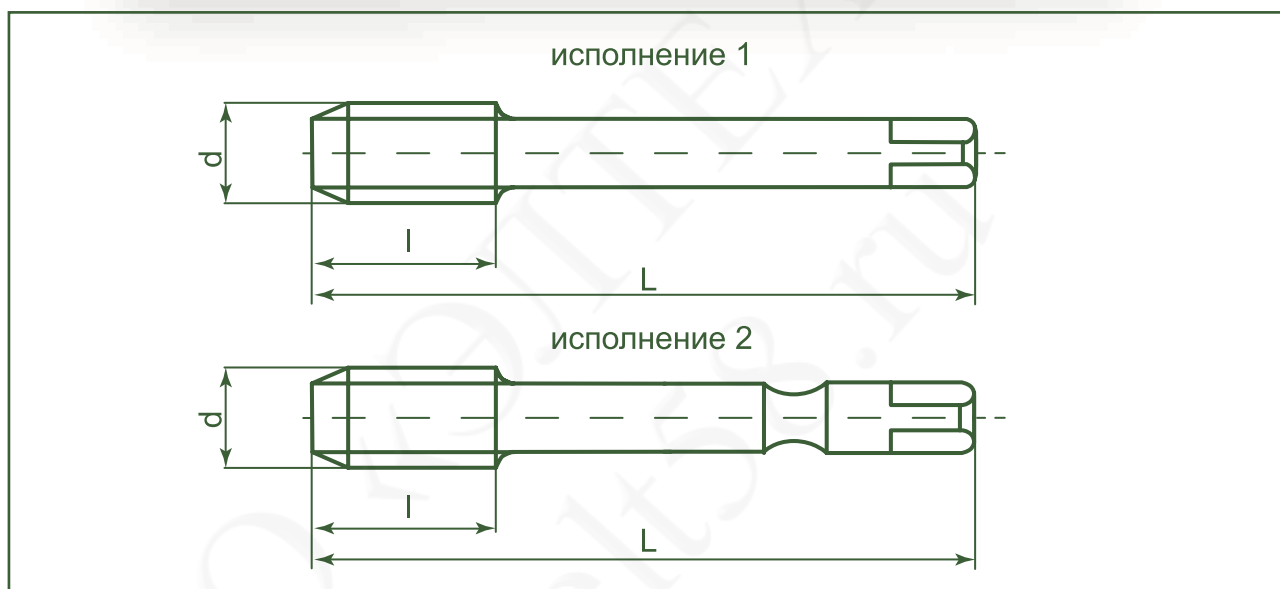
Профессиональное качество.

ГОСТ3266-81. Правые.

Материал: быстрорежущая сталь Р6М5.

Внутренняя упаковка: индивидуальные полипропиленовые коробки.

Внешняя упаковка: гофрокартонные экспортные коробки.

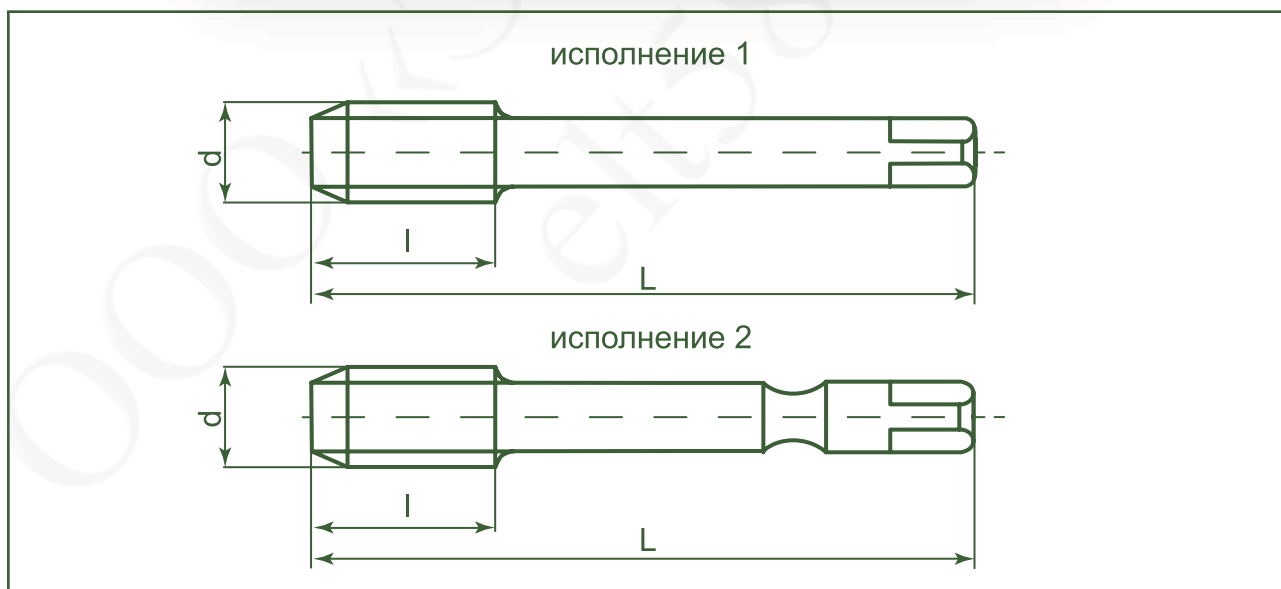


Размер (d) мм	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Исполнение	Обозначение по ГОСТ
3x0,5	11	48	1	2621-2401
4x0,7	13	53	1	2621-2425
5x0,8	16	58	2	2620-2457
6x1,0	19	66	2	2620-2481
8x1,0	22	72	2	2620-2537
8x1,25	22	72	2	2620-2529
10x1,0	24	80	2	2620-2609
10x1,25	24	80	2	2620-2601
10x1,5	24	80	2	2620-2593
12x1,25	29	89	2	2620-1497
12x1,5	29	89	2	2620-1505
12x1,75	29	89	2	2620-1513
14x1,5	30	95	2	2620-1553
14x2,0	30	95	2	2620-1561
16x1,5	32	102	2	2620-1609
16x2,0	32	102	2	2620-1617
18x1,5	37	112	2	2620-1665

Размер (d) мм	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Исполнение	Обозначение по ГОСТ
18x2,5	37	112	2	2620-1681
20x1,5	37	112	2	2620-1713
20x2,5	37	112	2	2620-1729
22x1,5	38	118	2	2620-1761
22x2,5	38	118	2	2620-1777
24x1,5	35	120	2	2620-1803
24x3,0	45	130	2	2620-1817
27x1,5	37	127	2	2620-1873
27x3,0	45	135	2	2620-1887
30x1,5	37	127	2	2620-1933
30x2,0	37	127	2	2620-1941
30x3,5	48	138	2	2620-1955

● МЕТЧИКИ МАШИННО-РУЧНЫЕ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ С ПРОХОДНЫМ ХВОСТОВИКОМ

ГОСТ3266-81. Правые.
Материал: легированная сталь.



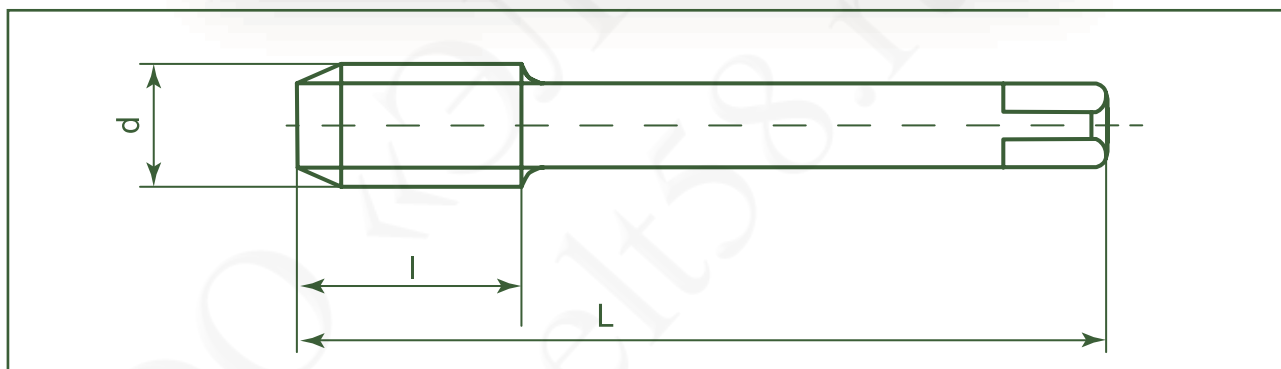
Размер (d) мм	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Исполнение
3x0,5	11	48	1
4x0,5	13	53	1
4x0,7	13	53	1
5x0,5	16	58	1
5x0,8	16	58	1
6x0,5	19	66	1

Размер (d) мм	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Исполнение	Обозначение по ГОСТ
6x0,75	19	66	1	2621-2489
6x1,0	19	66	1	2621-2481
8x0,5	19	66	2	2620-2553
8x0,75	19	66	2	2620-2545
8x1,0	22	72	2	2620-2537
8x1,25	22	72	2	2620-2529
10x1,0	24	80	2	2620-2609
10x1,25	24	80	2	2620-2601
10x1,5	24	80	2	2620-2593
12x1,0	24	84	2	2620-1489
12x1,25	29	89	2	2620-1497
12x1,5	29	89	2	2620-1506
12x1,75	29	89	2	2620-1513
14x1,0	24	84	2	2620-1537
14x1,25	30	95	2	2620-1545
14x1,5	30	95	2	2620-1553
14x2,0	30	95	2	2620-1561
16x1,0	29	90	2	2620-1601
16x1,5	32	102	2	2620-1609
16x2,0	32	102	2	2620-1617
18x1,0	37	95	2	2620-1657
18x1,5	37	112	2	2620-1665
18x2,0	37	112	2	2620-1673
18x2,5	37	112	2	2620-1681
20x1,0	29	102	2	2620-1705
20x1,5	37	112	2	2620-1713
20x2,0	37	112	2	2620-1721
20x2,5	37	112	2	2620-1729
22x1,0	29	112	2	2620-1753
22x1,5	38	118	2	2620-1761
22x2,0	38	118	2	2620-1769
22x2,5	38	118	2	2620-1777
24x1,0	33	113	2	2620-1793
24x1,5	35	120	2	2620-1803
24x,20	35	120	2	2620-1814
24x3,0	45	130	2	2620-1817
27x1,0	33	120	2	2620-1865
27x1,5	37	127	2	2620-1873
27x2,0	37	127	2	2620-1881
27x3,0	45	135	2	2620-1887
30x1,0	33	120	2	2620-1925
30x1,5	37	127	2	2620-1933
30x2,0	37	127	2	2620-1941
30x3,0	48	138	2	2620-1949
30x3,5	48	138	2	2620-1955

Размер (d) мм	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Исполнение	Обозначение по ГОСТ
33x1,0	32	130	2	2620-1985
33x1,5	37	137	2	2620-1993
33x2,0	37	137	2	2620-2001
33x3,0	51	151	2	2620-2009
33x3,5	51	151	2	2620-2015

● МЕТЧИКИ МАШИННО-РУЧНЫЕ ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ С ПРОХОДНЫМ ХВОСТОВИКОМ

ГОСТ3266-81. Левые. Исполнение 1.
Материал: легированная сталь.



Размер (d) мм	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
3x0,5	11	48	2621-2402
4x0,7	13	53	2621-2425
5x0,8	16	58	2621-2458
6x1,0	19	66	2621-2482
8x1,0	22	72	2621-2538
8x1,25	22	72	2621-2530
10x1,5	24	80	2621-2594
12x1,75	29	89	2621-1514
14x2,0	30	95	2621-1562
16x1,5	32	102	2621-1610
16x2,0	32	102	2621-1618
18x1,5	37	112	2621-1666
18x2,5	37	112	2621-1682
20x2,5	38	118	2621-1730

● МЕТЧИКИ МАШИННО-РУЧНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ

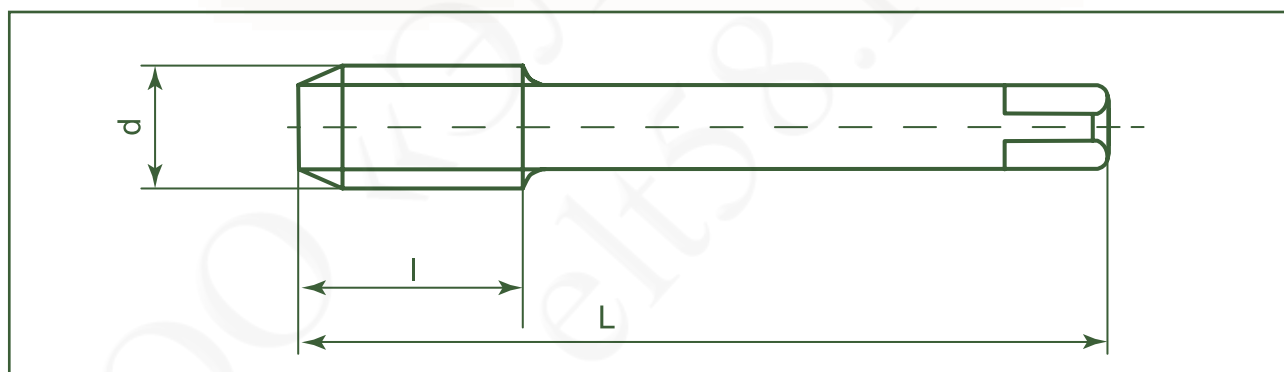
Профессиональное качество.

ГОСТ3266-81. Правые.

Материал: быстрорежущая сталь Р6М5.

Внутренняя упаковка: индивидуальные полипропиленовые коробки.

Внешняя упаковка: гофрокартонные экспортные коробки.

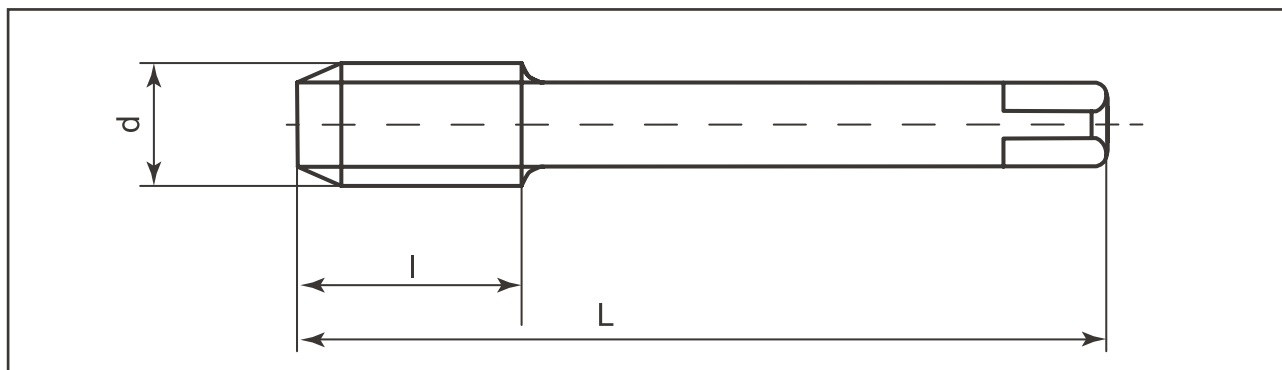
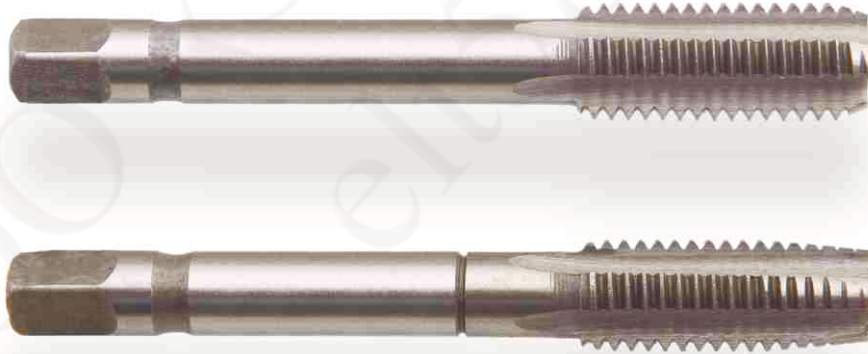


Размер (d) мм	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм
3x0,5	11	48
4x0,7	13	53
5x0,8	16	58
6x1,0	19	66
8x1,0	22	72
8x1,25	22	72
10x1,0	24	80
10x1,25	24	80
10x1,5	24	80
12x1,25	29	89
12x1,5	29	89
12x1,75	29	89
14x1,5	30	95

Размер (d) мм	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм
14x2,0	30	95
16x1,5	32	102
16x2,0	32	102
18x1,5	37	112
18x2,5	37	112
20x1,5	37	112
20x2,5	37	112
22x1,5	38	118
22x,25	38	118
24x,15	35	120
24x3,0	45	130
27x1,5	37	127
27x3,0	45	135
30x1,5	37	127
30x2,0	37	127
30x3,5	48	138

● МЕТЧИКИ МАШИННО-РУЧНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ

ГОСТ3266-81. Правые.
Материал: легированная сталь.



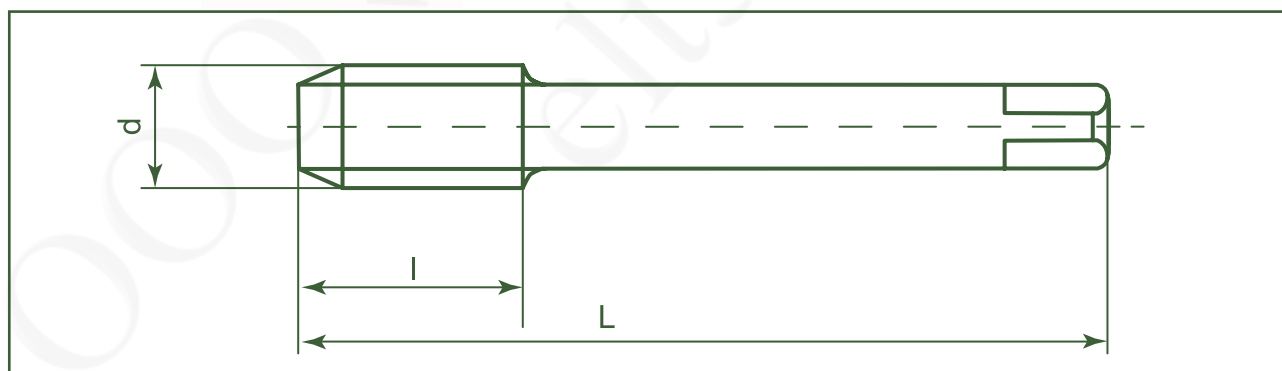
Размер (d) мм	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм
3x0,5	11	48
4x0,5	13	53
4x0,7	13	53
5x0,5	16	58
5x0,8	16	58
6x0,5	19	66
6x0,75	19	66
6x1,0	19	66
8x1,0	22	72
8x1,25	22	72
10x1,0	24	80
10x1,25	24	80
10x1,5	24	80
12x1,0	24	84
12x1,25	29	89
12x1,5	29	89
12x1,75	29	89
14x1,0	24	84
14x1,25	30	95
14x1,5	30	95
14x2,0	30	95
16x1,0	29	90
16x1,5	32	102
16x2,0	32	102
18x1,0	37	95
18x1,5	37	112
18x2,0	37	112
18x2,5	37	112
20x1,0	29	102
20x1,5	37	112
20x2,0	37	112
20x2,5	37	112
22x1,0	29	112
22x1,5	38	118
22x2,0	38	118
22x2,25	38	118
24x1,0	33	113
24x1,5	35	120
24x2,0	35	120
24x3,0	45	130
27x1,0	33	120
27x1,5	37	127
27x2,0	37	127
27x3,0	45	135
30x1,0	33	120
30x2,0	37	127
30x1,5	37	127
30x3,0	48	138
30x3,5	48	138
33x1,0	32	130
33x2,0	37	137

Артикул	Размер (d) мм	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм
18 120	33x1,5	37	137
18 122	33x3,0	51	151
18 123	33x3,5	51	151
18 126	36x1,5	39	144
18 127	36x2,0	39	144
18 128	36x3,0	57	162
18 129	36x4,0	57	162

● МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

Машинно-ручные штучные для сквозных отверстий

ГОСТ3266-81. Правые. Исполнение 1.
Материал: легированная сталь.



Размер мм	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
G1/4"	25	90	2625-0009
G3/8"	25	100	2625-0017
G1/2"	32	125	2625-0025
G5/8"	32	125	2625-0033
G3/4"	32	135	2625-0041
G1"	40	140	2625-0057
G1 1/4"	40	160	2625-0073
G1 1/2"	40	195	2625-0089

● ПЛАШКИ КРУГЛЫЕ. ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ.

Профессиональное качество.

Изготовлено полностью в соответствии с ГОСТ9740-71. Правые.

Материал - легированная сталь.

Поле допуска резьбы (степень точности) - 6g.

Внешняя упаковка: гофрокартонная экспортная коробка.



Размер	Внешний диаметр мм	Обозначение по ГОСТ
2x0,4	12	2650-1421
2x0,4	16	2650-1425
3x0,5	20	2650-1485
4x0,5	20	2650-1527
4x0,7	20	2650-1521
5x0,5	20	2650-1557
5x0,8	20	2650-1551
6x0,5	20	2650-1587
6x0,75	20	2650-1603
6x1,0	20	2650-1595
7x0,5	25	2650-1611
7x0,75	25	2650-1603
7x1,0	25	2650-1595
8x0,5	25	2650-1641
8x0,75	25	2650-1633
8x1,0	25	2650-1625
8x1,25	25	2650-1617
9x0,75	25	2650-1663
9x1,0	25	2650-1661
9x1,25	25	2650-1647
10x0,5	30	2650-1707
10x0,75	30	2650-1703
10x1,0	30	2650-1693

Размер	Внешний диаметр мм	Обозначение по ГОСТ
10x1,25	30	2650-1685
10x1,5	30	2650-1677
11x0,75	30	2650-1731
11x1,0	30	2650-1723
11x1,5	30	2650-1715
12x0,75	38	2650-1775
12x1,0	38	2650-1767
12x1,25	38	2650-1761
12x1,5	38	2650-1753
12x1,75	38	2650-1745
14x1,0	38	2650-1813
14x1,25	38	2650-1805
14x1,5	38	1650-1797
14x2,0	38	2650-1791
16x1,0	45	2650-2045
16x1,5	45	2650-2037
16x2,0	45	2650-2031
18x1,0	45	2650-2105
18x1,5	45	2650-2097
18x2,0	45	2650-2091
18x2,5	45	2650-2083
20x1,0	45	2650-2151
20x1,5	45	2650-2143
20x2,0	45	2650-2135
20x2,5	45	2650-2127
22x1,0	55	2650-2195
22x1,5	55	2650-2187
22x2,0	55	2650-2181
22x2,5	55	2650-2127
24x1,0	55	2650-2241
24x1,5	55	2650-2233
24x2,0	55	2650-2225
24x3,0	55	2650-2217
27x1,0	65	2650-2307
27x1,5	65	2650-2301
27x2,0	65	2650-2293
27x3,0	65	2650-2285
30x1,0	65	2650-2375
30x1,5	65	2650-2367
30x2,0	65	2650-2361
30x3,0	65	2650-2353
30x3,5	65	2650-2345

Размер	Внешний диаметр мм	Обозначение по ГОСТ
33x1,0	65	2650-2435
33x1,5	65	2650-2427
33x2,0	65	2650-2421
33x3,0	65	2650-2413
33x3,5	65	2650-2405
36x1,0	65	2650-2487
36x1,5	65	2650-2481
36x2,0	65	2650-2473
36x3,0	65	2650-2465
36x4,0	65	2650-2457
39x1,0	75	2650-2533
39x1,5	75	2650-2525
39x2,0	75	2650-2517
39x3,0	75	2650-2511
39x4,0	75	2650-2503
40x1,5	75	2650-2555
40x2,0	75	2650-2547
40x3,0	75	2650-2541
42x1,0	75	2650-2601
42x1,5	75	2650-2593
42x2,0	75	2650-2585
42x3,0	75	2650-2577
42x4,0	75	2650-2571
42x4,5	75	2650-2563
45x1,0	90	2650-2645
45x1,5	90	2650-2637
45x2,0	90	2650-2631
45x3,0	90	2650-2623
45x4,0	90	2650-2615
45x4,5	90	2650-2607
48x1,0	90	2650-2691
48x1,5	90	2650-2683
48x2,0	90	2650-2675
48x3,0	90	2650-2667
48x4,0	90	2650-2661
48x5,0	90	2650-2653
52x1,5	90	2650-2751
52x2,0	90	2650-2743
52x3,0	90	2650-2735
52x4,0	90	2650-2727
52x5,0	90	2650-2721

● ПЛАШКИ КРУГЛЫЕ. ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ.

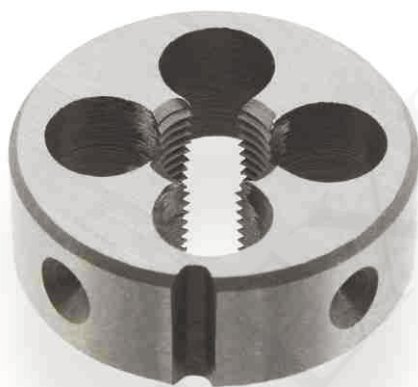
Профессиональное качество.

Изготовлено полностью в соответствии с ГОСТ9740-71. Левые.

Материал - легированная сталь.

Поле допуска резьбы (степень точности) - 6g.

Внешняя упаковка: гофрокартонная экспортная коробка.



Размер	Внешний диаметр мм	Обозначение по ГОСТ
3x0,5	20 мм	2650-1486
4x0,7	20 мм	2650-1522
5x0,8	20 мм	2650-1552
6x1,0	20 мм	2650-1574
8x1,0	25 мм	2650-1626
8x1,25	25 мм	2650-1618
9x1,0	25 мм	2650-1656
9x1,25	25 мм	2650-1648
10x1,25	30 мм	2650-1686
10x1,5	30 мм	2650-1678
11x1,5	30 мм	2650-1716
12x1,5	38 мм	2650-1754
12x1,75	38 мм	2650-1746
14x1,25	38 мм	2650-1806
14x1,5	38 мм	2650-1798
14x2,0	38 мм	2650-1792
16x1,5	45 мм	2650-2038
16x2,0	45 мм	2650-2032
18x1,5	45 мм	2650-2098
18x2,5	45 мм	2650-2084
20x1,5	45 мм	2650-2144
20x2,5	45 мм	2650-2128
22x1,5	55 мм	2650-2188
22x2,5	55 мм	2650-2174
24x,15	55 мм	2650-2234
24x3,0	55 мм	2650-2218
27x1,5	65 мм	2650-2302

Размер	Внешний диаметр мм	Обозначение по ГОСТ
27x3,0	65 мм	2650-2286
30x1,5	65 мм	2650-2368
30x3,5	65 мм	2650-2346
33x1,5	65 мм	2650-2428
33x3,5	65 мм	2650-2406
36x1,5	65 мм	2650-2482
36x4,0	65 мм	2650-2458

● ПЛАШКИ КРУГЛЫЕ ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ.
Профессиональное качество.

ГОСТ9740-71. Правые. Класс точности резьбы - А.
Материал - легированная сталь.
Внешняя упаковка: гофрокартонная экспортная коробка.



Размер	Внешний диаметр мм	Обозначение по ГОСТ
G 1/8"	30 мм	2654-0151
G 1/4"	38 мм	2654-0153
G 3/8"	45 мм	2654-0155
G 1/2"	45 мм	2654-0157
G 5/8"	55 мм	2654-0161
G 3/4"	55 мм	2654-0163
G 7/8"	65 мм	2654-0165
G 1"	65 мм	2654-0167
G 1 1/8"	75 мм	2654-0171
G 1 1/4"	75 мм	2654-0173
G 1 3/8"	90 мм	2654-0175
G 1 1/2"	90 мм	2654-0177
G 1 3/4"	105 мм	2654-0255
G 2"	105 мм	2654-0255

● ПЛАШКИ КРУГЛЫЕ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБЫ С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 60°

Профессиональное качество.

ГОСТ 6228-80. Правые.

Материал - легированная сталь.

Внутренняя упаковка: индивидуальные полимерные коробки.

Внешняя упаковка: гофрокартонная экспортная коробка.

Размер	Внешний диаметр мм	Обозначение по ГОСТ
K1/8"	30	2684-0002
K1/4"	38	2684-0003
K3/8"	45	2684-0004
K1/2"	55	2684-0005
K3/4"	55	2684-0006
K1"	65	2684-0007
K1.1/4"	75	2684-0008
K1.1/2"	90	2684-0009
K 2"	105	2684-0010



● ПЛАШКИ КРУГЛЫЕ ДЛЯ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 55°

Профессиональное качество.

ГОСТ 6228-80. Правые.

Материал - легированная сталь.

Внутренняя упаковка: индивидуальные полимерные коробки.

Внешняя упаковка: гофрокартонная экспортная коробка.



Размер	Внешний диаметр мм	Обозначение по ГОСТ
R1/8"	30	2684-0011
R1/4"	38	2684-0012
R3/8"	45	2684-0013
R1/2"	55	2684-0014
R3/4"	55	2684-0015
R1"	65	2684-0016
R1.1/4"	75	2684-0017
R1.1/2"	90	2684-0018
R 2"	105	2684-0019

● ВОРОТКИ ДЛЯ МЕТЧИКОВ И ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ

Корпус изготовлен из алюмо-цинкового сплава, ручки - стальные, хромированные.



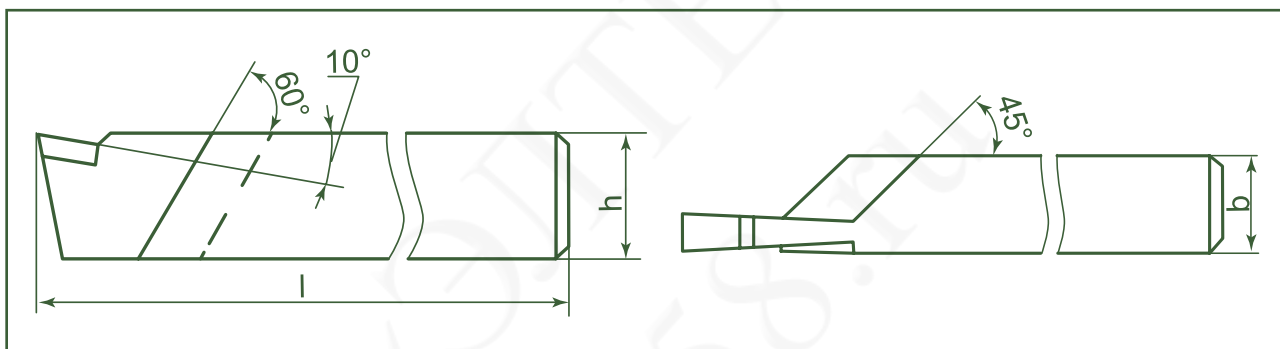
Размер	Для метчиков с размером:	Общая длина мм	Упаковка
№0	М 1-М8	130	400
№1	М 1-М10	175	100
№1 1/2	М 1-М12	175	100
№2	М 4-М12	265	50
№3	М 5-М20	370	40
№4	М 9-М27	480	20
№5	М13-М32	730	20



Размер мм	Для плашек с размером:	Общая длина мм	Упаковка
16x5	М1-М2,6	150	200
20x5	М3-М4	195	200
20x7	М4,5-М6	195	200
25x9	М7-М9	210	100
30x11	М10-М11	260	100
38x14	М12-М14	305	50
45x18	М16-М20	435	40
55x22	М22-М26	500	20
65x25	М27-М36	630	20

● РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЁРДОГО СПЛАВА

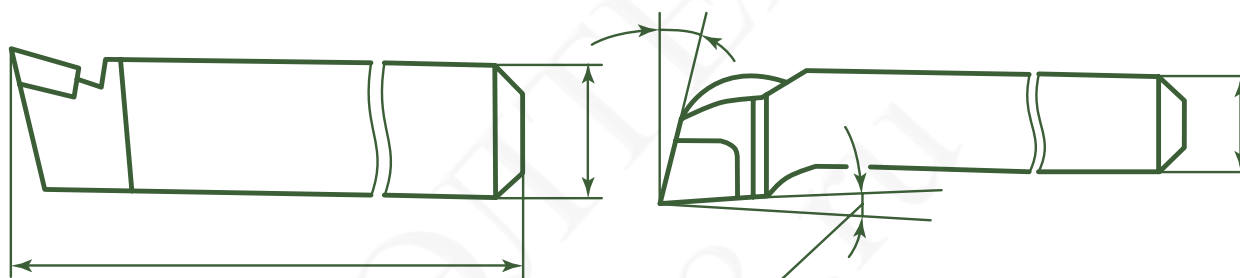
ГОСТ18884-73. Правые.
Внутренняя упаковка: - по 5 шт.



Сечение резцов hxb мм	L мм	Сплав	Обозначение по ГОСТ
16x10	100	ВК8	2130-0001
20x12	120	ВК8	2130-0005
25x16	140	ВК8	2130-0009
32x20	170	ВК8	2130-0013
40x25	200	ВК8	2130-0017
16x10	100	T15K6	2130-0001
20x12	120	T15K6	2130-0005
25x16	140	T15K6	2130-0009
32x20	170	T15K6	2130-0013
40x25	200	T15K6	2130-0017
16x10	100	T5K10	2130-0001
20x12	120	T5K10	2130-0005
25x16	140	T5K10	2130-0009
32x20	170	T5K10	2130-0013
40x25	200	T5K10	2130-0017

● РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПОДРЕЗНЫЕ ОТОГНУТЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЁРДОГО СПЛАВА

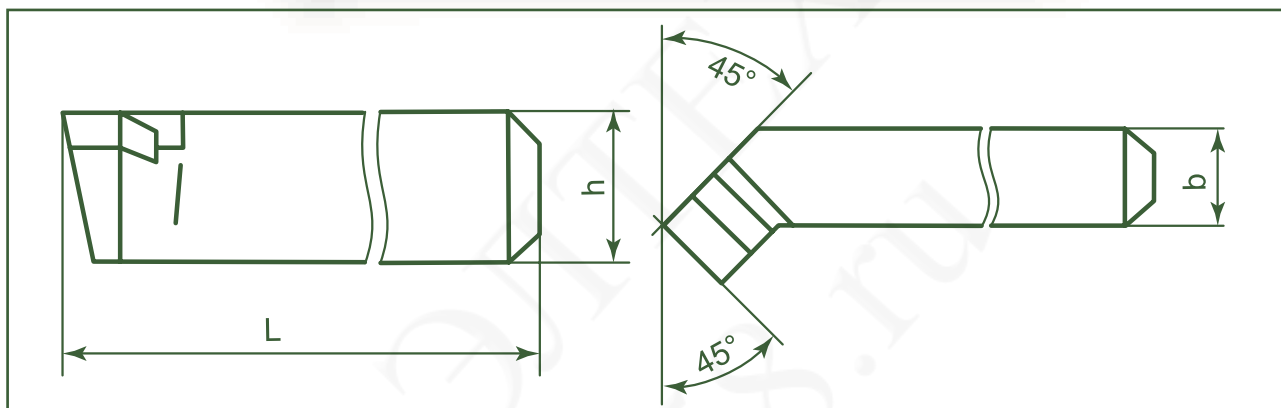
ГОСТ18880-73. Правые. С углом врезки пластины - 10°
Внутренняя упаковка: - по 5 шт.



Сечение резцов hxb мм	L мм	Сплав	Обозначение по ГОСТ
16x10	100	BK8	2112-0084
16x12	100	BK8	2112-0011
20x12	125	BK8	2112-0003
20x16	120	BK8	2112-0013
25x16	140	BK8	2112-0005
25x20	140	BK8	2112-0015
32x20	170	BK8	2112-0007
40x25	200	BK8	2112-0009
16x10	100	T15K6	2112-0084
16x12	100	T15K6	2112-0011
20x12	125	T15K6	2112-0003
20x16	120	T15K6	2112-0013
25x16	140	T15K6	2112-0005
25x20	140	T15K6	2112-0015
32x20	170	T15K6	2112-0007
40x25	200	T15K6	2112-0009
16x10	100	T5K10	2112-0084
16x12	100	T5K10	2112-0011
20x12	125	T5K10	2112-0003
20x16	120	T5K10	2112-0013
25x16	140	T5K10	2112-0005
25x20	140	T5K10	2112-0015
32x20	170	T5K10	2112-0007
40x25	200	T5K10	2112-0009

● РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ОТОГНУТЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЁРДОГО СПЛАВА

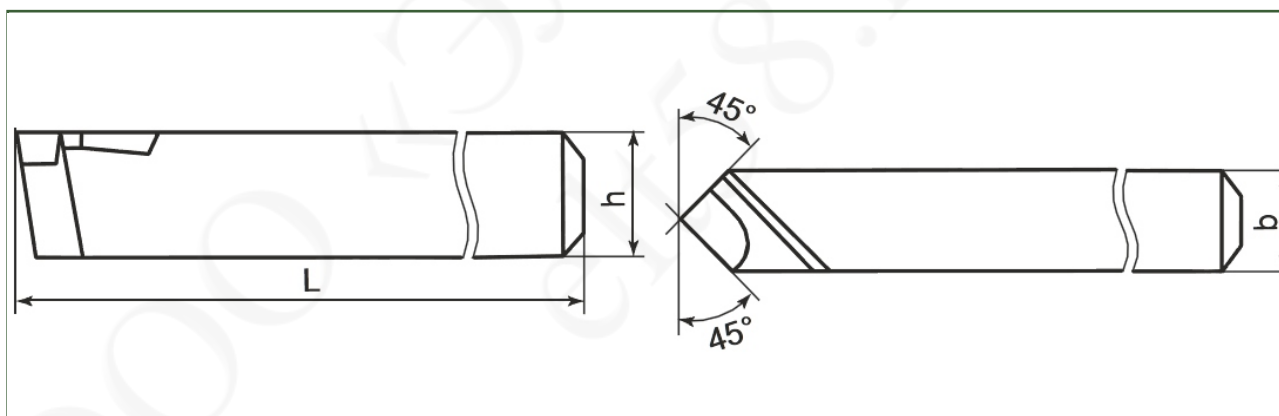
ГОСТ18887-73. Правые. С углом врезки пластины - 10°
Внутренняя упаковка - по 5 шт.



Сечение резцов hxb мм	L мм	Сплав	Обозначение по ГОСТ
16x10	100	ВК8	2102-0021
16x12	100	ВК8	2102-0023
20x12	125	ВК8	2102-0025
25x16	140	ВК8	2102-0005
25x20	170	ВК8	2102-0029
32x20	170	ВК8	2102-0009
40x25	200	ВК8	2102-0013
16x10	100	T15K6	2102-0021
16x12	100	T15K6	2102-0023
20x12	125	T15K6	2102-0025
25x16	140	T15K6	2102-0005
25x20	170	T15K6	2102-0029
32x20	170	T15K6	2102-0009
40x25	200	T15K6	2102-0013
16x10	100	T5K10	2102-0021
16x12	100	T5K10	2102-0023
20x12	125	T5K10	2102-0025
25x16	140	T5K10	2102-0005
25x20	170	T5K10	2102-0029
32x20	170	T5K10	2102-0009
40x25	200	T5K10	2102-0013

● РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ПРЯМЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЁРДОГО СПЛАВА

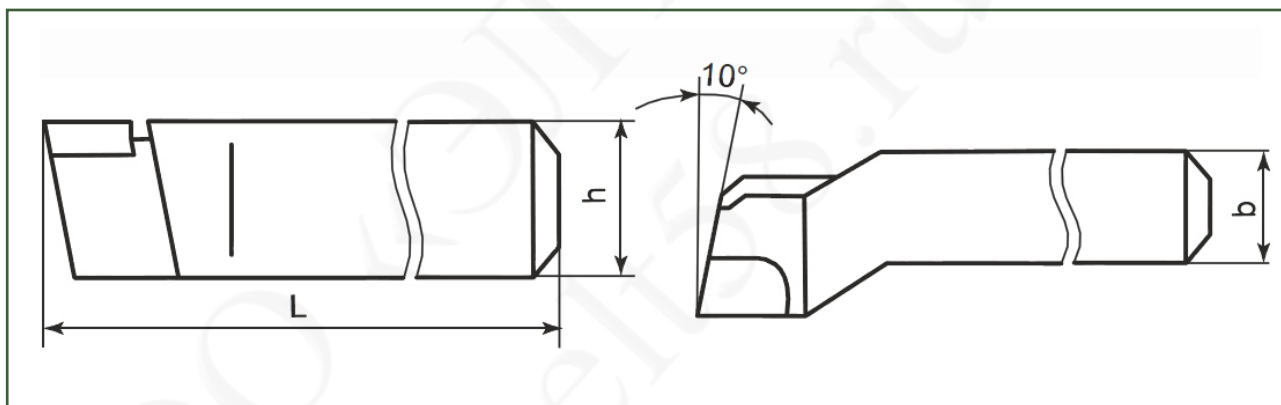
ГОСТ18878-73. Правые. С углом врезки пластины - 10°
Внутренняя упаковка - по 5 шт.



Сечение резцов hxb мм	L мм	Сплав	Обозначение по ГОСТ
20x12	120	ВК8	2100-0011
25x16	140	ВК8	2100-0017
32x20	170	ВК8	2100-0019
20x12	120	T15K6	2100-0011
25x16	140	T15K6	2100-0017
32x20	170	T15K6	2100-0019
20x12	120	T5K10	2100-0011
25x16	140	T5K10	2100-0017
32x20	170	T5K10	2100-0019

● РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ УПОРНЫЕ ИЗОГНУТЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЁРДОГО

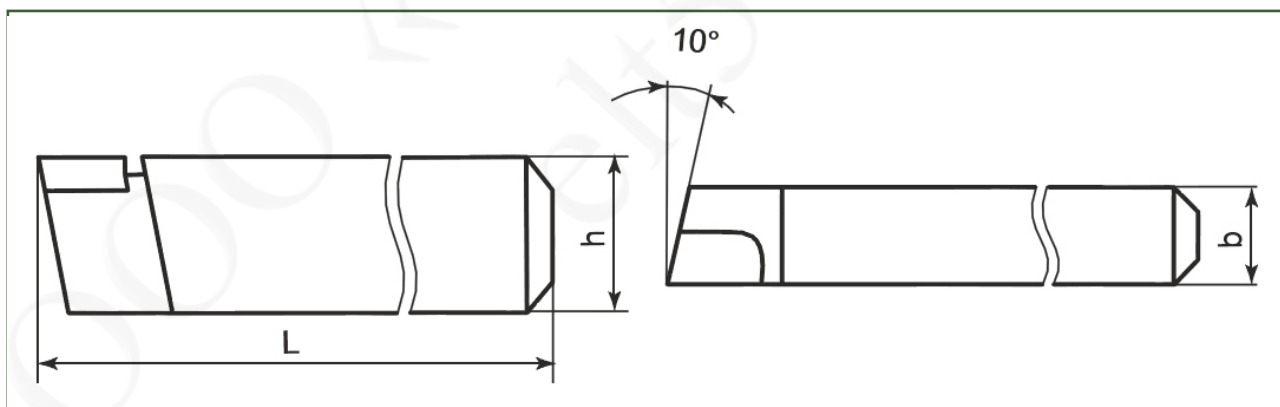
ГОСТ 18879-73. Правые. С углом врезки пластины - 10°
Внутренняя упаковка - по 5 шт.



Сечение резцов hxb мм	L мм	Сплав	Обозначение по ГОСТ
16x10	110	ВК8	2103-0017
20x12	125	ВК8	2103-0003
25x16	140	ВК8	2103-0007
32x20	170	ВК8	2103-0009
40x25	200	ВК8	2103-0011
16x10	110	T15K6	2103-0017
20x12	125	T15K6	2103-0003
25x16	140	T15K6	2103-0007
32x20	170	T15K6	2103-0009
40x25	200	T15K6	2103-0011
16x10	110	T5K10	2103-0017
20x12	125	T5K10	2103-0003
25x16	140	T5K10	2103-0007
32x20	170	T5K10	2103-0009
40x25	200	T5K10	2103-0011

● РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ УПОРНЫЕ ПРЯМЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЁРДОГО СПЛАВА

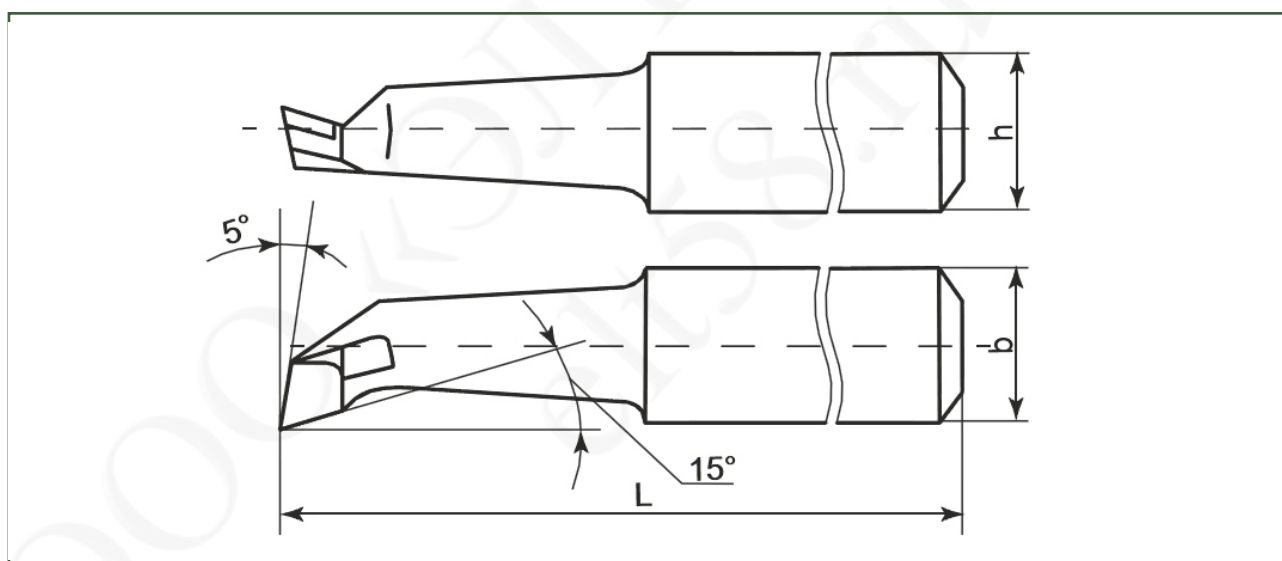
ГОСТ18879-73. Правые. С углом врезки пластины - 10°
Внутренняя упаковка - по 5 шт.



Сечение резцов hxb мм	L мм	Сплав	Обозначение по ГОСТ
20x12	100	ВК8	2101-0009
25x16	120	ВК8	2101-0013
32x20	140	ВК8	2101-0015
20x12	100	Т15К6	2101-0009
25x16	120	Т15К6	2101-0013
32x20	140	Т15К6	2101-0015
20x12	100	Т5К10	2101-0009
25x16	120	Т5К10	2101-0013
32x20	140	Т5К10	2101-0015

● РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЁРДОГО СПЛАВА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ.

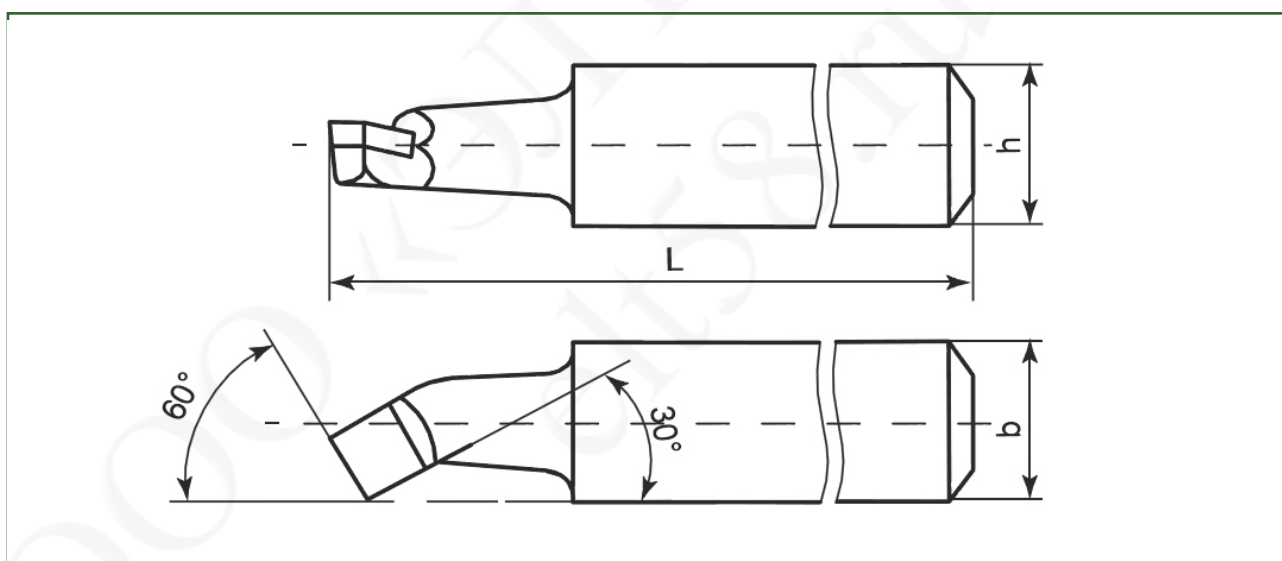
ГОСТ18883-73. Правые. С углом врезки пластины - 10°
Внутренняя упаковка - по 5 шт.



Сечение резцов hxb мм	L мм	Сплав	Обозначение по ГОСТ
16x16	140	BK8	2141-0004
20x20	170	BK8	2141-0008
25x25	200	BK8	2141-0010
16x16	140	T15K6	2141-0004
20x20	170	T15K6	2141-0008
25x25	200	T15K6	2141-0010
16x16	140	T5K10	2141-0004
20x20	170	T5K10	2141-0008
25x25	200	T5K10	2141-0010

● РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЁРДОГО СПЛАВА ДЛЯ ОБРАБОТКИ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

ГОСТ18882-73. Правые. С углом врезки пластины - 10°
Внутренняя упаковка - по 5 шт.

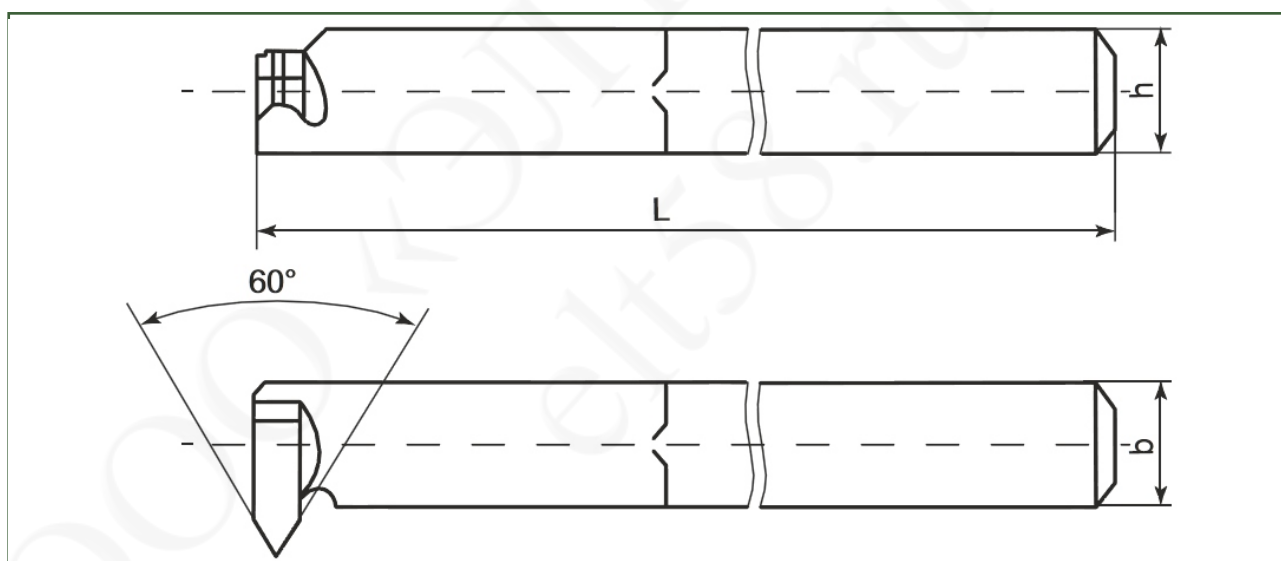


Сечение резцов hxb мм	L мм	Сплав	Обозначение по ГОСТ
16x16	140	BK8	2140-0002
20x20	170	BK8	2140-0006
25x25	200	BK8	2140-0009
16x16	140	T15K6	2140-0002
20x20	170	T15K6	2140-0006
25x25	200	T15K6	2140-0009
16x16	140	T5K10	2140-0002
20x20	170	T5K10	2140-0006
25x25	200	T5K10	2140-0009

● РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЁРДОГО СПЛАВА ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

ГОСТ18885-73.

Внутренняя упаковка - по 5 шт.

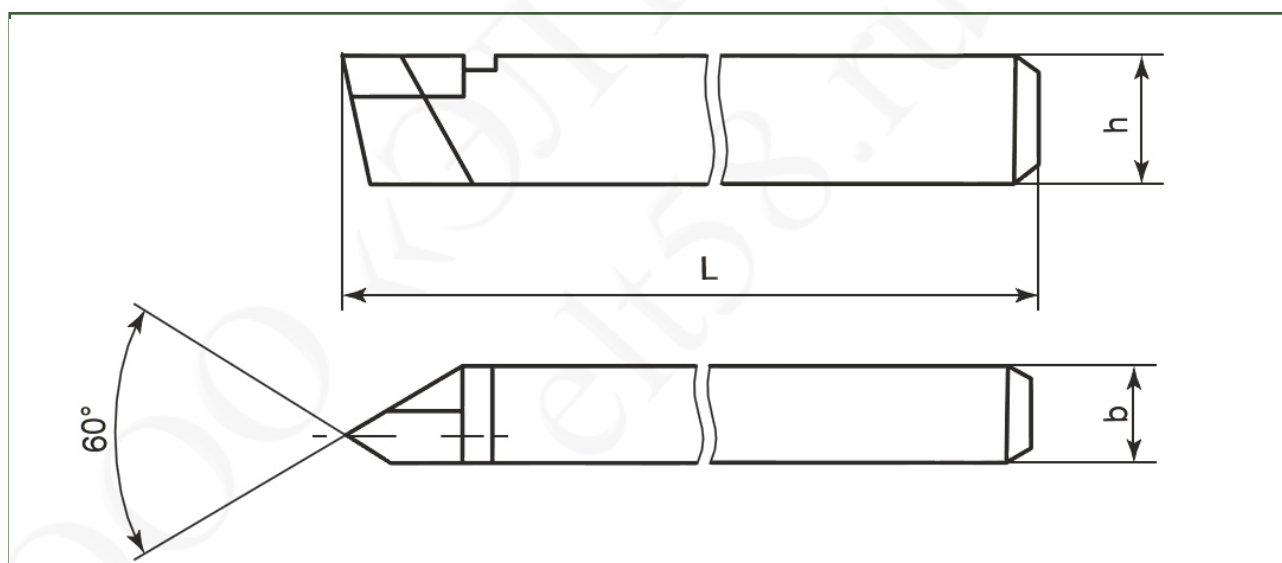
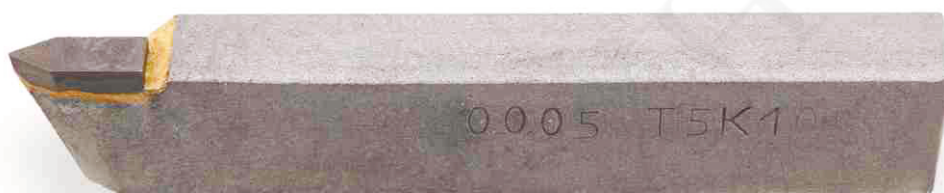


Сечение резцов hxb мм	L мм	Сплав	Обозначение по ГОСТ
16x16	170	BK8	2662-0005
20x20	200	BK8	2662-0007
25x25	240	BK8	2662-0009
16x16	170	T15K6	2662-0005
20x20	200	T15K6	2662-0007
25x25	240	T15K6	2662-0009
16x16	170	T5K10	2662-0005
20x20	200	T5K10	2662-0007
25x25	240	T5K10	2662-0009

● РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ С НАПАЯННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЁРДОГО СПЛАВА ДЛЯ НАРУЖНОЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

ГОСТ18885-73.

Внутренняя упаковка - по 5 шт.



Сечение резцов hxb мм	L мм	Сплав	Обозначение по ГОСТ
20x12	120	ВК8	2660-0003
25x16	140	ВК8	2660-0005
32x20	170	ВК8	2660-0007
20x12	120	T15K6	2660-0003
25x16	140	T15K6	2660-0005
32x20	170	T15K6	2660-0007
20x12	120	T5K10	2660-0003
25x16	140	T5K10	2660-0005
32x20	170	T5K10	2660-0007

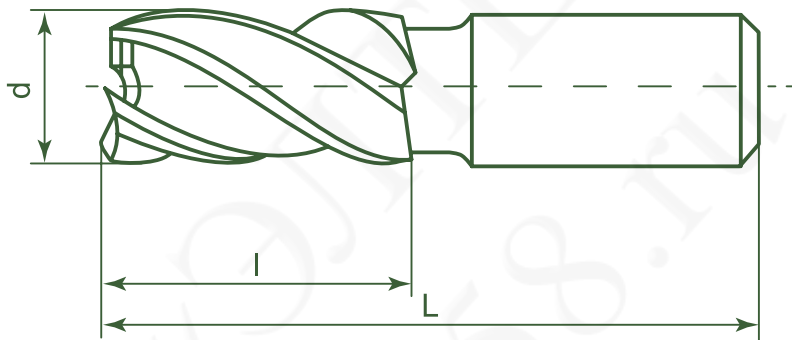
● ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Профессиональное качество.

ГОСТ 17025-71. Исполнение А, праворежущие.

Материал: быстрорежущая сталь Р6М5.

Внешняя упаковка: гофрокартонная экспортная коробка.



Диаметр мм (d)	Число зубьев	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Тип фрез*	Обозначение по ГОСТ
3,0	3	8	40	2	2220-0061
3,0	4	8	40	1	2220-0001
4,0	3	11	43	2	2220-0063
4,0	4	11	43	1	2220-0003
5,0	3	13	47	2	2220-0065
5,0	4	13	47	1	2220-0005
6,0	3	13	57	2	2220-0068
6,0	4	13	57	1	2220-0007
8,0	3	19	63	2	2220-0069
8,0	4	19	63	1	2220-0009
10,0	3	22	72	2	2220-0071
10,0	4	22	72	1	2220-0011
12,0	4	26	83	2	2220-0073
12,0	5	26	83	1	2220-0013
14,0	5	26	83	1	2220-0015
16,0	5	32	92	1	2220-0017
18,0	6	32	92	1	2220-0019
20,0	6	38	104	1	2220-0021

● ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

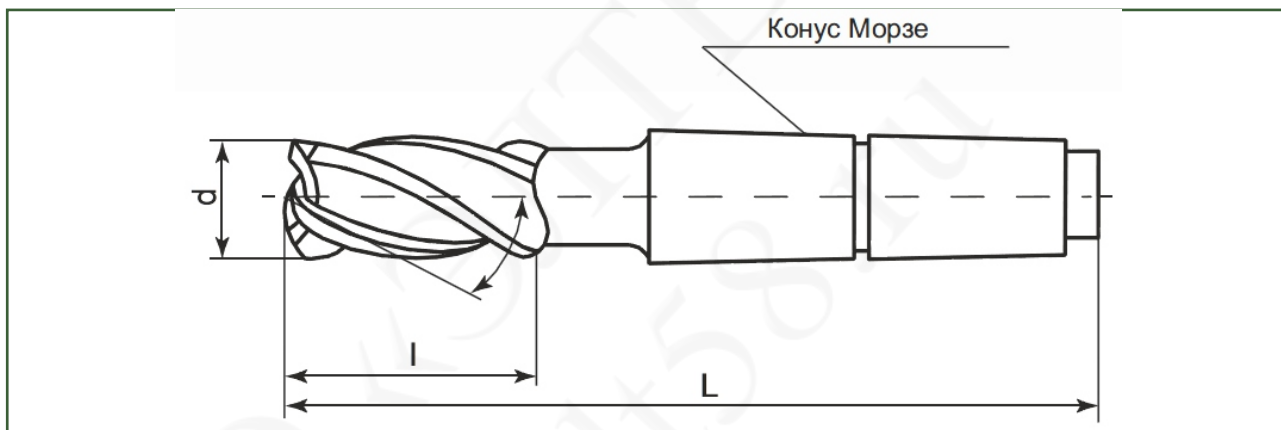
Профессиональное качество.

ГОСТ 17026-71. Исполнение А, праворежущие.

Материал: быстрорежущая сталь Р6М5.

Внутренняя упаковка: индивидуальные картонные коробки.

Внешняя упаковка: гофрокартонная экспортная коробка.



Диаметр мм (d)	Число зубьев	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Конус Морзе	Тип фрез*	Обозначение по ГОСТ
12,0	3	26	96	1	2	2223-0134
12,0	3	26	111	2	2	2223-0169
12,0	4	26	96	1	1	2223-0129
12,0	4	26	111	2	1	2223-0165
14,0	3	26	96	1	2	2223-0314
14,0	3	26	111	2	2	2223-0081
14,0	4	26	96	1	1	2223-0292
14,0	4	26	111	2	1	2223-0001
16,0	3	32	117	2	2	2223-0083
16,0	4	32	117	2	1	2223-0003
18,0	3	32	117	2	2	2223-0085
18,0	4	32	117	2	1	2223-0005
20,0	3	38	123	2	2	2223-0318
20,0	3	38	140	3	2	2223-0087

Диаметр мм (d)	Число зубьев	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Конус Морзе	Тип фрез*	Обозначение по ГОСТ
20,0	5	38	123	2	1	2223-0296
20,0	5	38	140	3	1	2223-0007
22,0	3	38	123	2	2	2223-0143
22,0	3	38	140	3	2	2223-0089
22,0	5	38	123	2	1	2223-0138
22,0	5	38	140	3	1	2223-0009
25,0	3	45	147	3	2	2223-0091
25,0	5	45	147	3	1	2223-0011
28,0	3	45	147	3	2	2223-0327
28,0	3	45	170	4	2	2223-0093
28,0	5	45	147	3	1	2223-0305
28,0	5	45	170	4	1	2223-0013
32,0	4	53	155	3	2	2223-0152
32,0	4	53	178	4	2	2223-0095
32,0	6	53	155	3	1	2223-0147
32,0	6	53	178	4	1	2223-0015
36,0	4	53	155	3	2	2223-0161
36,0	4	53	178	4	2	2223-0097
36,0	6	53	155	3	1	2223-0156
36,0	6	53	178	4	1	2223-0017
40,0	4	63	188	4	2	2223-0099
40,0	4	63	221	5	2	2223-0332
40,0	6	63	188	4	1	2223-0019
40,0	6	63	221	5	1	2223-0309
45,0	4	63	188	4	2	2223-0101
45,0	4	63	221	5	2	2223-0103
45,0	6	63	188	4	1	2223-0021
45,0	6	63	221	5	1	2223-0023
50,0	4	75	200	4	2	2223-0105
50,0	4	75	233	5	2	2223-0107
50,0	6	75	200	4	1	2223-0025
50,0	6	75	233	5	1	2223-0027
56,0	5	75	200	4	2	2223-0863
56,0	5	75	233	5	2	2223-0865
56,0	8	75	200	4	1	2223-0785
56,0	8	75	233	5	1	2223-0787
63,0	5	90	248	5	2	2223-0867
63,0	8	90	248	5	1	2223-0791

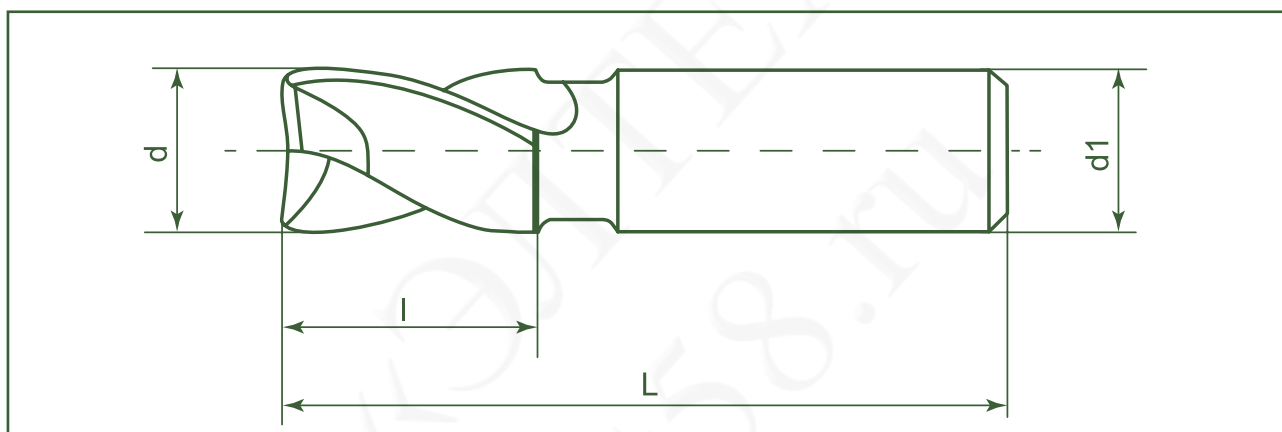
● ФРЕЗЫ ШПОНОЧНЫЕ

Профессиональное качество.

ГОСТ 9140-78. Праворезущие.

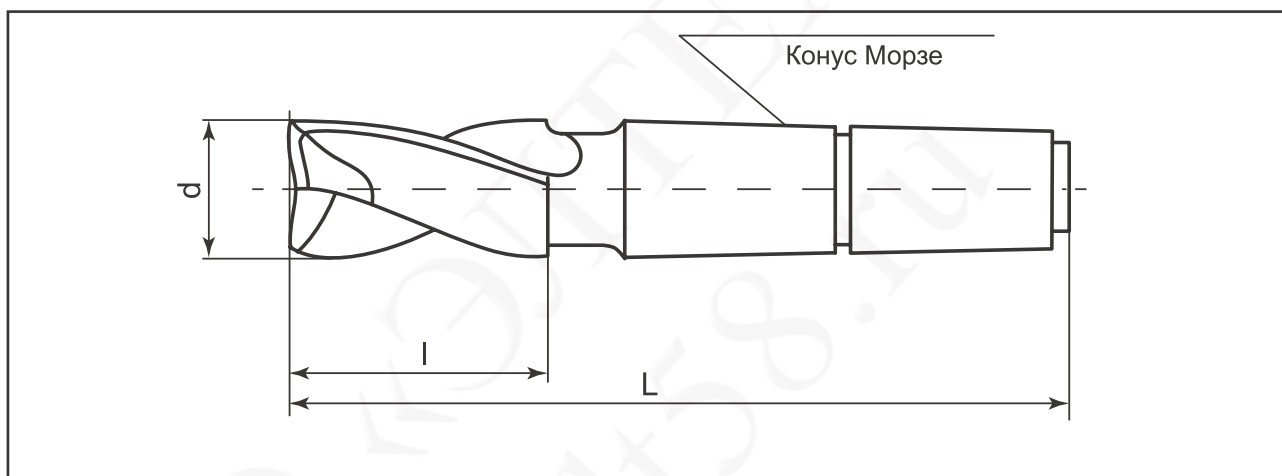
Материал: быстрорежущая сталь Р6М5.

Внешняя упаковка: гофрокартонная экспортная коробка.



Тип 1 - с цилиндрическим хвостовиком

Диаметр мм (d)	Общая длина (L) мм	Длина рабочей части (l) мм	Диаметр хвостовика (d1 мм)	Обозначение по ГОСТ
2	36	4	2	2234-0341
3	37	5	3	2234-0345
4	39	7	4	2234-0351
5	42	8	5	2234-0353
6	52	8	6	2234-0355
8	55	11	8	2234-0363
10	63	13	10	2234-0365
12	73	16	12	2234-0367
14	73	16	14	2234-0371
16	79	19	16	2234-0375
18	79	19	18	2234-0377
20	88	22	20	2234-0383
22	88	22	20	2234-0385
25	102	26	25	2234-0387



Тип 2 - с коническим хвостовиком

Диаметр мм (d)	Общая длина (L) мм	Длина рабочей части (l) мм	Конус Морзе	Обозначение по ГОСТ
14	86	16	1	2235-0045
16	101	19	2	2235-0051
18	101	19	2	2235-0053
20	107	22	2	2235-0055
22	107	22	2	2235-0061
25	128	26	3	2235-0065
28	128	26	3	2235-0067
30	134	32	3	
32	134	32	3	2235-0073
32	157	32	4	2235-0075
36	134	32	4	2235-0081
40	163	38	4	2235-0083
45	163	38	4	

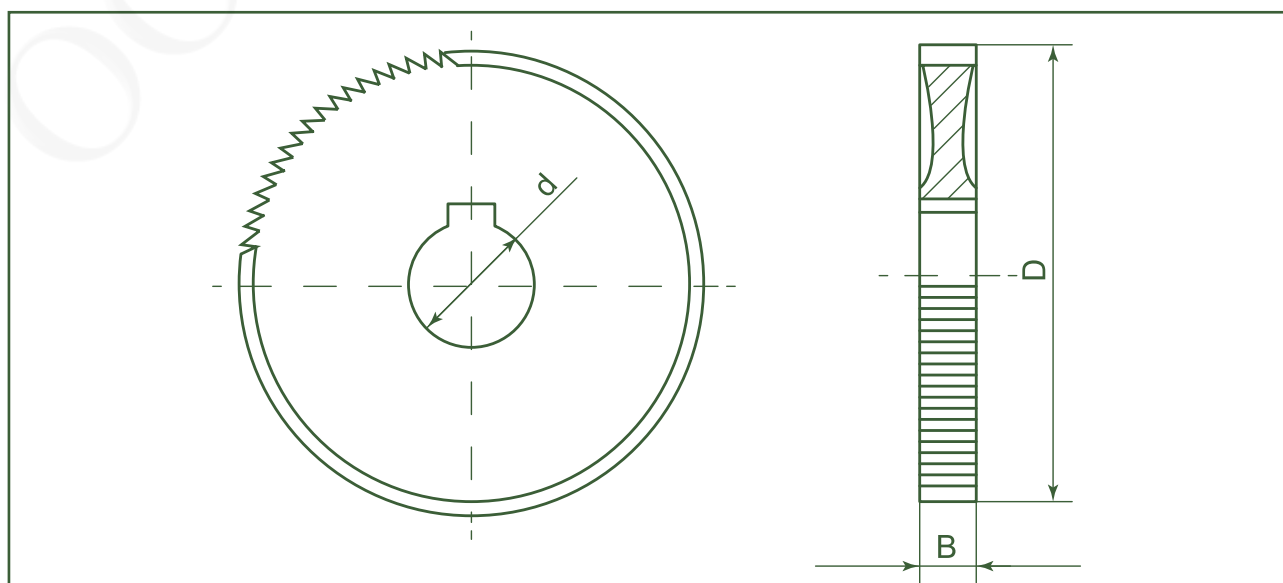
● ФРЕЗЫ ОТРЕЗНЫЕ И ПРОРЕЗНЫЕ.
ТИП 2 - С НОРМАЛЬНЫМ ЗУБОМ.

Профессиональное качество.

ГОСТ 2679-93.

Материал: быстрорежущая сталь Р6М5.

Внешняя упаковка: гофрокартонная экспортная коробка.



Диаметр фрез (D мм)	Ширина фрез (B мм)	Посадочное отверстие (d мм)	Число зубьев	Обозначение по ГОСТ
100	1,00	22	64	2254-1232
100	1,20	22	64	2254-1234
100	1,60	22	48	2254-1238
100	2,00	22	48	2254-1242
100	2,50	22	48	2254-1244
100	3,00	22	40	2254-1248
100	3,50	22	40	2254-1252
100	4,00	22	40	2254-1254
125	1,00	22	80	2254-1258
125	1,20	22	64	2254-1262
125	1,60	22	64	2254-1266
125	2,00	22	64	2254-1268
125	2,50	22	48	2254-1272
125	3,00	22	48	2254-1276
125	3,50	22	48	2254-1278
125	4,00	22	48	2254-1282
160	1,60	32	80	2254-1292
160	2,00	32	64	2254-1294
160	2,50	32	64	2254-1296
160	3,00	32	64	2254-1302
160	3,50	32	64	2254-1304
160	4,00	32	48	2254-1306
160	4,50	32	48	2254-1308
160	5,00	32	48	2254-1312
200	1,60	32	80	2254-1322
200	2,00	32	80	2254-1324
200	2,50	32	80	2254-1326
200	3,00	32	64	2254-1332
200	3,50	32	64	2254-1334
200	4,00	32	64	2254-1336
200	4,50	32	64	2254-1338
200	5,00	32	64	2254-1342
200	5,50	32	64	2254-1734
200	6,00	32	48	2254-1344
250	3,50	32	80	2254-1358
250	4,00	32	80	2254-1362
250	4,50	32	80	2254-1364

● ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ МОНОЛИТНЫЕ

Профессиональное качество.

Фреза концевая твердосплавная применяется для обработки конструкционных и легированных сталей, чугуна, жаропрочных труднообрабатываемых сталей и сплавов.

Фреза монолитная, полностью изготовлена из твердого сплава ВК8, который отличается высокой износостойкостью.



Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм
1	3	50
1,5	4	50
2	6	50
3	8	50
4	11	50
4	11	50
5	13	50
6	15	50
8	20	60
9	20	60
10	25	75
12	30	75
14	45	100
16	45	100
18	45	100
20	45	100
4,4	13	50

● ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ МОНОЛИТНЫЕ ГОСТ 18372-73

Профессиональное качество.

Фреза концевая твердосплавная применяется для обработки конструкционных и легированных сталей, чугуна, жаропрочных труднообрабатываемых сталей и сплавов.

Материал изготовления фрезы - сплав ВК8. Для увеличения срока службы на фрезу наносится износостойкое покрытие TiAlN (нитрид титана-алюминия).

Количество зубцов: z4, что позволяет достичь хорошего качества обработки поверхности. По заказу Потребителей возможно изготовление фрез с z3, z5.

Твердость обрабатываемого материала – не менее 45 HRC.



Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
3	8	28	2220-0173
4	10	32	2220-0181
5	12	36	2220-0189
6	16	40	2220-0199
8	20	45	2220-0223
10	20	50	2220-0247
12	25	60	2220-0271

● ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ МОНОЛИТНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ТУ 2-035-824-81

Профессиональное качество.

Фреза концевая твердосплавная применяется для обработки конструкционных и легированных сталей, чугуна, жаропрочных труднообрабатываемых сталей и сплавов.

Материал изготовления фрезы – твердый сплав ВК8, материал хвостовика – сталь 45.

Количество зубцов: z3

Конструктивные особенности: праворежущие твердосплавные фрезы типа 2 со стальным хвостовиком.

Твердость обрабатываемого материала – не менее 45 HRC.



Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм
18	40	135
22	45	165

● ФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ МОНОЛИТНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ

Профессиональное качество.

Фреза концевая твердосплавная применяется для обработки конструкционных и легированных сталей, чугуна, жаропрочных труднообрабатываемых сталей и сплавов.

Фреза монолитная, полностью изготовлена из твердого сплава ВК8, который отличается высокой износостойкостью.

Фреза нормальной точности.



Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм
4	25	75
5	25	75
6	25	75
8	38	100
10	38	100
12	50	100

● ШПОНОЧНАЯ ФРЕЗА МОНОЛИТНАЯ

Профессиональное качество.

В процессе обработки промышленных изделий используется шпоночная фреза. В первую очередь она широко распространена в машиностроении. Фреза представляет собой удобный многолезвийный режущий инструмент, состоящий из двух основных деталей – режущей части и хвостика, который поставляется в двух вариантах: конический и цилиндрический.

Шпоночные фрезы являются сменным элементом инструмента, поэтому можно осуществлять непрерывную работу максимально качественно, лишь время от времени заменяя одну пластину на другую. Твердосплавные фрезы отличаются высокой стойкостью даже при очень высоких температурах – до 1150 С.

Принцип действия этого инструмента напоминает работу обычного сверла. Но в отличие от последнего подобная фреза обеспечивает более качественное и точное сверление. Особая форма фрезы позволяет работать ей и с осевыми, и с продольными подачами. Данная продукция применяется для фрезерования канавок на валах. Она также незаменима при изготовлении пазов.



Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм
3	8	50
4	11	50
5	13	50
6	15	50
8	20	60
10	25	75
12	30	70
14	45	100
16	45	100
18	45	100
20	45	100

● СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ С НАПАЙНЫМИ ПЛАСТИНАМИ ВК8 ГОСТ 22735-77

Профессиональное качество.

ГОСТ 22735-77 Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком, оснащенные пластинами из твердого сплава.

Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
5	52	86	2300-8265
6	57	93	2300-8332
7	69	109	2300-8398
7,5	69	109	2300-8432
8	75	117	2300-8465
8,5	75	117	2300-8498
9	81	125	2300-8532
9,5	81	125	2300-8565
10	87	133	2300-8598
10,5	87	133	2300-8632
11	94	142	2300-8665
11,5	94	142	2300-8698
12	101	151	2300-8732
13	101	151	2300-8819
13,5	108	160	2300-8864
14	108	160	2300-8908
14,5	114	169	2300-8926
15	114	169	2300-8944
16	120	178	2300-8988

● СВЕРЛА ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ ВК8, КОРОТКАЯ СЕРИЯ ГОСТ 17274-71

Профессиональное качество.

Сверла твердосплавные монолитные используются для сверления труднообрабатываемых материалов. Изготавливаются из твердого сплава ВК8.



Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
2	12	38	2300-3791
2,5	14	42	2300-3811
3	18	45	2300-3831
3,5	20	52	2300-3845
4	22	55	2300-3855
4,5	24	60	2300-3867
5	26	63	2300-3877
5,5	28	65	2300-3887
6	28	65	2300-3897
6,5	30	70	2300-3907
7	34	75	2300-3917
7,5	34	75	2300-3927
8	38	80	2300-3937
8,5	38	80	2300-3947
9	40	85	2300-3957
9,5	40	85	2300-3967
10	45	90	2300-3977
10,5	45	90	2300-3987
12	50	100	2300-2097

● СВЕРЛА ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ ВК8, СРЕДНЯЯ СЕРИЯ ГОСТ 17275-71

Профессиональное качество.

Сверла твердосплавные монолитные используются для сверления труднообрабатываемых материалов. Изготавливаются из твердого сплава ВК8.



Диаметр мм (d)	Длина рабочей части (l) мм	Общая длина (L) мм	Обозначение по ГОСТ
3	24	55	2309-0001
3,5	28	60	2309-0015
4	30	63	2309-0025
4,5	32	65	2309-0037
5	36	70	2309-0047
5,5	40	75	2309-0057
6	40	75	2309-0067
6,5	42	80	2309-0077
7	45	85	2309-0087
7,5	45	85	2309-0097
8	52	95	2309-0107
8,5	52	95	2309-0117
9	55	100	2309-0127
9,5	60	105	2309-0137
10	60	105	2309-0147
10,5	60	105	2309-0157
11	65	110	2309-0167
11,5	65	110	2309-0177
12	70	120	2309-0187